

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Мазовой Елены Павловны по теме: «Исследование и совершенствование технологии производства трубного проката с повышенной коррозионной стойкостью на НШПС 2000», представленной на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4 «Обработка металлов давлением»

Повышение эксплуатационной надежности промышленных трубопроводов для Российской Федерации имеет важнейшее значение, как с точки зрения экономической эффективности, так и с точки зрения опасности экологических последствий. Поэтому разработка сталей с повышенными коррозионными и прочностными свойствами видится актуальной научно-технической задачей для современной металлургической промышленности.

Представленная диссертационная работа направлена на решение ряда задач, связанных с повышением коррозионной стойкости низколегированных малоуглеродистых сталей для производства электросварных труб малого и среднего диаметра. По результатам проведенных исследований предложен химический состав стали, а также рекомендованы технологические режимы ее выплавки в условиях конвертерного производства.

В работе достаточно подробно рассмотрен вопрос влияния неметаллических включений на коррозионную стойкость трубных сталей. Отмечено применение новых, ранее не использованных в металлургии, способов исследования включений. Представленные результаты представляют большой интерес, в том числе для изучения свойств неметаллических включений, для исследования их формирования, модификации при производстве стали, а также при исследовании их влияния на коррозионную стойкость в условиях лабораторных коррозионных и опытно-промышленных испытаний.

Достоверность полученных результатов по совершенствованию технологии производства рулонного проката с повышенной коррозионной стойкостью подтверждается в первую очередь применением в работе стандартных методов исследования с использованием современного оборудования. Экспериментальные исследования проведены на имитационном испытательном комплексе Gleeble 3800 и закально-деформационном dilatометре DIL 805 A-D. Влияние предложенных режимов деформации на формирование структуры и свойств стали после прокатки исследовано на лабораторном стане ДУО 300. Обоснованность теоретических выводов и разработанных технических решений подтверждена результатами производства промышленных партий рулонного проката на стане 2000 ПАО «Северсталь».

Отметим, что из текста автореферата неясно какой экономический эффект удалось достичь при внедрении разработанных технологий на производстве.

Несмотря на указанные замечания, представленные материалы позволяют сделать вывод о том, что диссертационная работа Мазовой Елены Павловны может быть представлена к публичной защите. Диссертационная работа «Исследование и совершенствование технологии производства трубного проката с повышенной коррозионной стойкостью на НШПС 2000» соответствует требованиям «Положения о присуждении учёных степеней в НИТУ МИСИС», а ее автор Мазова Елена Павловна заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4 – «Обработка металлов давлением».

Директор Инженерно-технологического
центра ОАО «ВМЗ», к.т.н.

А.В. Мунтин

Почтовый адрес: 607061, Нижегородская обл.,

г. Выкса, ул. Бр.Баташевых, 45

тел.: +7 (910) 384-12-05, +7 (8317)-79-54-83.

Адрес электронной почты: muntin_av@omk.ru

Организация - место работы: ОАО Выксунский металлургический завод (ВМЗ)

Должность: Директор Инженерно-технологического центра

Я, Мунтин Александр Вадимович, даю согласие на включение своих персональных данных в документы, связанные с защитой диссертации Мазовой Елены Павловны, и их дальнейшую обработку.

Подпись и сведения заверяю:



Подпись А.В. Мунтина заверяю
руководитель центра документационного
обеспечения

Изтербакова Н.В. 30.05.2024