

Крискович Сергей Михайлович

**Исследование и разработка технологического процесса производства полых
вагонных осей из особотолстостенных заготовок, полученных винтовой прошивкой**

Диссертация на соискание ученой степени кандидата технических наук

Специальность **2.6.4 – «Обработка металлов давлением»**

Работа выполнена на кафедре обработки металлов давлением НИТУ МИСИС.

Научный руководитель: профессор кафедры обработки металлов давлением НИТУ МИСИС, к.т.н. Романенко Василий Павлович

Экспертная комиссия:

1. Романцев Борис Алексеевич - д.т.н., профессор кафедры обработки металлов давлением НИТУ МИСИС - председатель комиссии;
2. Галкин Сергей Павлович - д.т.н., профессор кафедры обработки металлов давлением НИТУ МИСИС;
3. Юсупов Владимир Сабитович - д.т.н., заведующий лабораторией пластической деформации металлических материалов ФГБУН Институт металлургии и материаловедения им. А.А. Байкова Российской академии наук;
4. Кобелев Олег Анатольевич - д.т.н., главный специалист государственного научного центра РФ "Научно-производственное объединение «Центральный научно-исследовательский институт технологии машиностроения»;
5. Соломонов Константин Николаевич – д.т.н., профессор кафедры социально-гуманитарных, естественно-научных и общепрофессиональных дисциплин ФГБОУ ВО «Филиал Ростовского государственного университета путей сообщения в г. Воронеж».

Ведущее предприятие:

федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Московский политехнический университет», г. Москва

Защита диссертации состоится «21» ноября 2024 года по адресу 119049, г. Москва,

Ленинский проспект, д. 6, стр. 2.