

Сведения о ведущей организации

1.	Полное наименование организации	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Самарский государственный технический университет»
2.	Сокращенное наименование организации	ФГБОУ ВО «СамГТУ»
3.	Ведомственная принадлежность	Министерство науки и высшего образования Российской Федерации (Минобрнауки России)
4.	Место нахождения	443100, Самарская область, город Самара, ул. Молодогвардейская, д. 244
5.	Почтовый адрес организации с указанием индекса	443100, Самарская область, город Самара, ул. Молодогвардейская, д. 244
6.	Телефон с указанием кода города	8 (846) 278-43-11
7.	Адрес электронной почты	rector@samgtu.ru
8.	Адрес официального сайта в сети «Интернет»	https://samgtu.ru/
9.	Руководитель организации	Ректор Быков Дмитрий Евгеньевич
10.	Уполномоченный	Ненашев Максим Владимирович
11.	Должность	Первый проректор – проректор по научной работе
12.	Ученая степень	Доктор технических наук
13.	Ученое звание	Профессор
14.	Список основных публикаций работников ведущей организации по тематике диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Изготовление выжигаемых моделей средствами аддитивного производства / Дьячков В.Н., Никитин К.В., Денисов К.А., Лесив Е.М. // Литейное производство. 2023. № 11. С. 26-28. 2. Влияние технологии прямого лазерного выращивания на структуру и свойства жаропрочного никелевого сплава системы Ni-Cr-W-Mo / Хакимов А.М., Жаткин С.С., Никитин К.В., Никитин В.И., Деев В.Б. // Известия высших учебных заведений. Цветная металлургия. 2022. Т. 28. № 2. С. 60-70. 3. Получение художественных отливок с применением реверс-инжиниринга и аддитивных технологий / Никитин К.В., Баринов А.Ю., Зайцева В.Г., Дьячков В.Н., Никитин В.И. // Литейное производство. 2022. № 10. С. 36-38.

		<ol style="list-style-type: none"> 4. Изготовление пресс-форм для выплавляемых моделей средствами аддитивного производства по SLA-технологии / Никитин К.В., Баринов А.Ю., Харченко С.В., Юдин Д.М., Никитин В.И. // Литейное производство. 2022. № 9. С. 28-31. 5. Совершенствование процесса литья в керамические формы за счет применения аддитивных технологий при изготовлении модельных комплектов / Никитин К.В., Тукабайов Б.Н., Дьячков В.Н., Никитин В.И., Деев В.Б., Баринов А.Ю. // Известия высших учебных заведений. Цветная металлургия. 2021. Т. 27. № 5. С. 58-66. 6. Исследование влияния различных источников энергии на структуру и механические свойства сварного соединения из никелевого сплава ЭП693 / Баранов Д.А., Жаткин С.С., Никитин К.В., Паркин А.А., Щедрин Е.Ю., Деев В.Б. // Известия высших учебных заведений. Цветная металлургия. 2021. Т. 27. № 6. С. 22-30. 7. Разработка технологии изготовления модельной оснастки средствами аддитивного производства для литья по выплавляемым моделям / Тукабайов Б.Н., Никитин К.В., Дьячков В.Н., Никитин В.И., Баринов А.Ю. // Литейное производство. 2021. № 7. С. 20-23. 8. Восстановление сопловых лопаток газотурбинного двигателя из жаропрочного никелевого сплава ЧС104 лазерной наплавкой и заваркой / Жаткин С.С., Никитин К.В., Паркин А.А., Голубовский Е.Н., Новиков В.А. // Металлургия машиностроения. 2021. № 6. С. 37-41. 9. Improving the casting process in ceramic forms using additive technologies in manufacturing model kits / Nikitin K.V., Tukabayov B.N., D'yachkov V.N., Nikitin V.I., Barinov A.Y., Deev V.B. // Russian Journal of Non-Ferrous Metals. 2021. Т. 62. № 6. С. 675-681. 10. Получение выжигаемых моделей с применением аддитивных технологий методом послойного наплавления / Баринов А.Ю., Тукабайов Б.Н., Никитин К.В., Никитин В.И. // Литейное производство. 2020. № 6. С. 28-31. 11. Исследование процессов устранения дефектов литых художественных изделий дуговой заваркой и пайкой / Жаткин С.С., Юдин Д.М., Харченко С.В., Никитин К.В. // Литейное производство. 2020. № 8. С. 30-34. 12. Изготовление выжигаемых моделей средствами аддитивного производства / Дьячков В.Н., Никитин К.В., Денисов К.А., Лесив Е.М. // Литейное производство. 2023. № 11. С. 26-28. 13. Исследование процессов устранения дефектов
--	--	---

	<p>литых художественных изделий дуговой заваркой и пайкой / Юдин Д.М., Харченко С.В., Жаткин С.С. // Известия Самарского научного центра Российской академии наук. 2020. Т. 22. № 3 (95). С. 92-97.</p> <p>14. Изготовление пресс-форм методами 3D-печати для получения выплавляемых моделей / Баринов А.Ю., Дьячков В.Н., Никитин К.В., Тимошкин И.Ю., Тукабайов Б.Н., Демин А.А. // Литейщик России. 2020. № 1. С. 40-43.</p> <p>15. Разработка технологии получения отливки «Завихритель» из жаропрочного никелевого сплава с применением аддитивных технологий / Голубовский Е.Н., Жаткин С.С., Никитин К.В., Дьячков В.Н., Баринов А.Ю. // В сборнике: Перспективные материалы и технологии в авиадвигателестроении. Материалы Всероссийской научно-технической конференции. Самара, 2023. С. 276-281.</p>
--	---

Первый проректор – проректор по научной работе  М.В. Ненашев



Декан ФММТ Никитин К.В.
Тел. +7 (927) 714-03-21