

Сведения о члене экспертной комиссии

1	ФИО (полностью)	Пашков Игорь Николаевич
2	Дата рождения (полная)	09.05.1960
3	Гражданство	Российская Федерация
4	Ученая степень (с указанием шифра специальности научных работников, по которой защищена диссертация)	Доктор технических наук (05.02.01 – Материаловедение (машиностроение))
5	Ученое звание (по кафедре, специальности)	-
6	Место работы:	
	Почтовый индекс, адрес, web-сайт, электронный адрес организации	125993, г. Москва, Волоколамское шоссе, д. 4 https://mai.ru/ mai@mai.ru
	Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский авиационный институт (национальный исследовательский университет)»
	Ведомственная принадлежность организации	Министерство науки и высшего образования РФ
	Тип организации	ВУЗ
	Наименование подразделения	Кафедра 1101
	Должность	Профессор
7	Основные публикации в области диссертационного исследования:	
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Исследование технологических свойств фторборатных флюсов для высокотемпературной пайки бурового инструмента / Гаджиев М.Р., Пашков И.Н., Закареева К.М. // Сварочное производство. 2024 г. № 2; 2. Выбор припоя при производстве резцов дорожных машин и исследование микроструктуры паяных соединений / Пашков И. Н., Гаджиев М. Р., Морозов В. А., Базлова Т. А. // Сварочное производство. 2024 г. № 3; 3. Relationship Between Critical Solid Fraction and Dendrite Coherency Point in Al–Si Alloys / Bazhenov, V.E., Petrova, A.V., Sannikov, A.V., ...Koltygin, A.V., Belov, V.D. // International Journal of Metalcasting, 2023, 17(1), pp. 284–296; 4. Влияние состава припоя и флюса на термическую стабильность паяных рдс резцов / Пашков И.Н., Мисников В.Е., Морозов В.А., Гаджиев М., Базлова Т.А. // Сварочное производство. 2021. № 1. С. 44-50; 5. Влияние формы и размера частиц порошковых припоев на свойства пластифицированных порошковых лент / Морозов В.А., Пашков И.Н. // Сварочное производство. 2021. № 7. С. 46-52; 6. Пайка термоэлектрического модуля сплавом на основе цинка / Пашков И.Н., Шаргаев Е.О., Базлова Т.А., Баженов В.Е. // Сварочное производство. 2020. № 1. С. 30-35; 7. Индукционная пайка твердосплавных резцов горного инструмента. выбор состава и формы припоя / Пашков И.Н., Мисников В.Е., Морозов В.А., Таволжанский С.А. // Сварочное производство. 2020. № 8. С. 20-27; 8. Исследование взаимодействия цинковых припоев со сплавами алюминия при нанесении трением / Шаргаев Е.О., Пашков И.Н. // Вектор науки Тольяттинского государственного университета. 2020. № 4 (54). С. 58-66 9. Особенности непрерывного литья заготовок малого сечения из сплавов на основе 	

	меди / Таволжанский С.А., Пашков И.Н. // Metallurg. 2020. № 10. С. 74-80.
8	Контактный телефон члена экспертной комиссии (желательно мобильный)
9	Адрес электронной почты