

Сведения о члене экспертной комиссии

1	ФИО (полностью)	Батышев Константин Александрович
2	Дата рождения (полная)	27.09.1963 г.
3	Гражданство	РФ
4	Ученая степень (с указанием шифра специальности научных работников, по которой защищена диссертация)	Доктор технических наук по специальности 05.16.04 – «Литейное производство»
5	Ученое звание (по кафедре, специальности)	Доцент
6	Место работы:	
	Почтовый индекс, адрес, web-сайт, электронный адрес организации	105005, г. Москва, вн. тер. г. муниципальный округ Басманный, ул. 2-я Бауманская, д. 5, с. 1, https://bmstu.ru , bauman@bmstu.ru
	Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Московский государственный технический университет имени Н.Э. Баумана (национальный исследовательский университет)»
	Ведомственная принадлежность организации	Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
	Тип организации	ВУЗ
	Наименование подразделения	Кафедра «Технологии обработки материалов» (МТ-13)
	Должность	Профессор
7	Основные публикации в области диссертационного исследования:	
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Международная научно-техническая конференция "Инновационные технологии, оборудование и материалы заготовительных производств в машиностроении" в МГТУ им. Н.Э. Баумана / Лавриненко В.Ю., Батышев К.А., Слинко Д.Б. Заготовительные производства в машиностроении // 2022. Т. 20. № 7. С. 333-334; 2. Моделирование процесса затвердевания отливок из низколегированного медного сплава / Семенов К.Г., Чернов В.В., Батышев К.А., Георгиевский М.Г., Панкратов С.Н. // Литейное производство. 2022. № 4. С. 10-11; 3. Связующие материалы на основе отечественной сырьевой базы / Свинороев Ю.А., Рябичев В.Д., Гутько Ю.И., Батышев К.А., Семенов К.Г. // Литейное производство. 2022. № 6. С. 25-27; 4. Вакуумпленочная формовка по «спаренным моделям»/ Феклин Н.Д., Свинороев Ю.А., Гутько Ю.И., Батышев К.А. // Литейное производство. 2022. № 8. С. 23-27; 5. Заполняемость форм при литье с кристаллизацией под давлением / Безпалько В.И., Батышев К.А. // Литейное производство. 2022. № 8. С. 38-39; 6. Ускоренное отверждение смесей с техническими лигносульфонатами / Свинороев Ю.А., Гутько Ю.И., Батышев К.А., Семенов К.Г. // Литейное производство. 2021. № 3. С. 9-12; 7. Литье с кристаллизацией под давлением меди / Батышев А.И., Батышев К.А., Семенов К.Г. // Литейное производство. 2021. № 4. С. 16-18; 8. Разупрочняющие добавки песчано-жидкостекольных смесей при производстве 	

	<p>отливок из чугуна и стали / Свиноров Ю.А., Гутько Ю.И., Батышев К.А., Семенов К.Г. // Литейное производство. 2021. № 6. С. 13-17;</p> <p>9. Свойства алюминиевых сплавов / Батышев К.А., Батышев А.И. // Литейное производство. 2020. № 1. С. 21-26;</p> <p>10. Отливки из алюминиевых сплавов / Батышев К.А., Батышев А.И. // Литейное производство. 2020. № 2. С. 13-19.</p>
8	Контактный телефон члена экспертной комиссии
9	Адрес электронной почты