

Исх.№ _____ от _____
на № _____ от _____

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Колтыгина Андрея Вадимовича
«Развитие основ совершенствования существующих и разработки новых сплавов на
основе магния и инновационных технологий получения из них отливок
ответственного назначения литьем в песчаные формы», представленной на
соискание ученой степени доктора технических наук по специальности
2.6.3 – Литейное производство

Сегодня отечественное литейное производство испытывает определенный подъем, связанный с общими положительными тенденциями, наметившимися в отечественной промышленности. Однако увеличение производства литых деталей из легких сплавов требует не только улучшения производственной базы, но и внедрения новых технологий и материалов. Без этого перейти на качественно иной уровень производства довольно сложно. ООО «ВолгаСтальПроект» — современная, динамично развивающаяся металлургическая компания, основанная в 2005 году. Основным направлением деятельности является производство металлургических заготовок деталей, применяемых в различных отраслях машиностроения, в том числе в атомной энергетике, нефтехимии, судостроении, транспортном машиностроении, производстве грузоподъемного оборудования, оборудования для горнодобывающей промышленности. Литейное подразделение компании специализируется на изготовлении отливок из сплавов на основе алюминия и меди для различных отраслей машиностроения. Новейшее технологическое оборудование, современные технологии алюминиевого литья и литья в ХТС (фуран-процесс, амин-процесс), а также опыт высококвалифицированных специалистов позволяют интегрировать технологический процесс от создания 3D моделей и модельной оснастки до изготовления отливок высочайшего качества. В связи с этим тема развития передовых технологий литья в ХТС промышленных и перспективных сплавов для нас весьма актуальна, а представленная диссертационная работа своевременна и интересна.

Особый интерес для нас представляют разделы диссертации, связанные с описанием опыта получения отливок в формах из ХТС, получаемых по различным процессам: фуран-процесс, альфа-сет, пеп-сет, а также применения 3D-печати для получения литейных форм и стержней.

Хотелось бы заметить, что работа выглядела бы более ёмко, если бы в ней более подробно были описаны технологические процессы получения форм и стержней различными способами, их особенности и тонкости в условиях отечественного производства, поскольку описанные производства имеют сходное



СДС «ВОСКОННЫЙ СТАНДАРТ»



оборудование и технологии, этот опыт был бы очень интересен.

Заключение

Приведенные замечания не снижают качества представленной диссертационной работы.

Считаю, что диссертация Колтыгина Андрея Вадимовича на тему «Развитие основ совершенствования существующих и разработки новых сплавов на основе магния и инновационных технологий получения из них отливок ответственного назначения литьем в песчаные формы», представленная на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 2.6.3 – Литейное производство полностью соответствует требованиям ВАК и «Положения о порядке присуждения ученых степеней в НИТУ МИСИС», а ее автор, Колтыгин Андрей Вадимович, достоин присвоения ученой степени доктора технических наук по специальности 2.6.3 – Литейное производство.

Директор
ООО «ВолгаСтальПроект»
17.10.2024 г.


Шабин Алексей Валерьевич

Адрес: 603035, Россия, г. Н. Новгород, ул. Чаадаева, 3Б, офис 405

Телефон: +78312745741

Адрес электронной почты: info@vspnn.ru



СДС «ВСЕРОССИЙСКИЙ СТАНДАРТ»

