

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Крисковича Сергея Михайловича «Исследование и разработка технологического процесса производства полых вагонных осей из особотолстостенных заготовок, полученных винтовой прошивкой», представленную на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4 «Обработка металлов давлением»

Диссертационная работа С.М. Крисковича актуальна. Она посвящена разработке вагонных осей новой конструкции – полых осей для подвижного состава. Использование для осей в качестве заготовок толстостенных труб с прошивного стана винтовой прокатки новаторский и крайне удачный подход к решению поставленной задачи. Винтовая прокатка по эффективности деформационного воздействия на металл в полтора-два раза превышает основные существующие способы по обработке давлением. Откуда априори можно с уверенностью предположить, что новая отраслевая металлопродукция по потребительским свойствам будет превосходить существующие оси для железнодорожного транспорта.

Соискателем разработаны технологические режимы изготовления осей, технологический инструмент и сама технология их производства. Разработанные режимы деформирования для изготовления полых вагонных осей по приданию им высоких механических свойств являются оптимальными. Технология производства новых вагонных осей была успешно апробирована в промышленных условиях. Изготовленные полые оси по механическим свойствам значительно превосходят требования нормативной документации. Разработка технологии производства новых осей осуществлялась с учетом предстоящей адаптации к существующему производственному процессу. Так что внедрение разработанного технологического процесса в производство не потребует значительных изменений в существующей технологии.

Разработанная технология является ресурсосберегающей на пути планирования снижения излишней массы подвижного состава, что не отмечено в автореферате. Указанное замечание добавляет позитивности к научной и практической ценности данной работы. Диссертация является самостоятельным законченным научным трудом и вносит существенный вклад в теорию и практику прокатного производства.

Представленная работа по методическому обеспечению, экспериментальному и теоретическому уровню, и по своему объёму отвечает требованиям «Положения о порядке присуждения ученых степеней в НИТУ МИСИС», а её автор, Сергей Михайлович Крискович, заслуживает присвоения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4 «Обработка металлов давлением».

Главный научный сотрудник
Научного центра качественных статей
ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П.Бардина», д.т.н.

А.Н. Никулин

Подпись А.Н. Никулина заверяю:

Ученый секретарь

ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина», к.т.н.

Т. П. Москвина

Никулин Анатолий Николаевич

Специальность 2.6.4. (05.16.05.) «Обработка металлов давлением»

ФГУП «ЦНИИчермет им. И.П. Бардина»

Адрес: 105005, Москва, ул. Радио, д. 23/9

Email: iqs12 @ yandex. ru



01.11.2024