

## Сведения о члене экспертной комиссии

1	ФИО (полностью)	Галкин Сергей Павлович
2	Дата рождения (полная)	«06» января 1954 г.
3	Гражданство	Российская Федерация
4	Ученая степень (с указанием шифра специальности научных работников, по которой защищена диссертация)	Доктор технических наук по специальности 05.16.05 - «Обработка металлов давлением»)
5	Ученое звание (по кафедре, специальности)	Профессор
6	Место работы:	
	Почтовый индекс, адрес, web-сайт, электронный адрес организации	119049, г. Москва, Ленинский проспект, д. 4, стр. 1, НИТУ МИСИС <a href="https://misis.ru/">https://misis.ru/</a> <a href="mailto:kancela@misis.ru">kancela@misis.ru</a>
	Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС» (НИТУ МИСИС)
	Ведомственная принадлежность организации	Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
	Тип организации	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение
	Наименование подразделения	Кафедра обработки металлов давлением
	Должность	профессор
7	Основные публикации в области диссертационного исследования:	
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Formation of microstructure and mechanical properties of Co-Cr-Mo alloy by hot forging and subsequent radial shear rolling Gamin Yu., Kin T., <b>Galkin S.</b>, Skugorev A., Karashaeв M., Mahmoud Alhaj Ali A., Metals and Materials International. 2024.</li> <li>2. Review of scientific-applied research and industrial application of radial shear rolling technology, <b>Galkin S.P.</b>, Kin T.Yu., Gamin Yu.V., Aleshchenko A.S., Karpov B.V. CIS Iron and Steel Review. 2024. T. 27. C. 35-47.</li> <li>3. Анализ эволюции микроструктуры сплава со-28cr-6mo в процессе горячей деформации, Гамин Ю.В., Кин Т.Ю., <b>Галкин С.П.</b>, Махмуд Альхадж Али А., Карашаев М.М., Падалко А.Г., Металлы. 2023. № 6. С. 59-64.</li> <li>4. Экспериментальное опробование радиально-сдвиговой прокатки для получения деформированного сплава системы Co - Cr - Mo, <b>Галкин С.П.</b>, Гамин Ю.В., Кин Т.Ю., Костин С.А., Черные металлы. 2023. № 9. С. 47-53.</li> <li>5. Analysis of microstructure evolution of co-cr-mo alloy during isothermal forging, Gamin Yu.V., Skugorev A.V., Karashaeв M.M., Kin T.Y., <b>Galkin S.P.</b>, Mahmoud Alhaj Ali A., Cheverikin V.V., Metals. 2023. T. 13. № 9. C. 1583.</li> <li>6. Разработка температурноскоростных режимов горячей деформации сплава Co - 28Cr - 6Mo на основе карт пластичности, Гамин Ю.В., Коротичкий А.В., Кин Т.Ю., <b>Галкин С.П.</b>, Костин С.А., Тихомиров Е.О., Известия высших учебных заведений. Черная металлургия. 2022. Т. 65. № 11. С. 786-797.</li> <li>7. Creation of 3d model of stainless-steel billet's grain after three-high screw rolling Skripalenko M.M., Romantsev B.A., <b>Galkin S.P.</b>, Kaputkina L.M., Skripalenko M.N., Danilin A.V., Fadeev V.A., Rogachev S.O., Materials. 2022. T. 15. № 3.</li> </ol>	

8. Влияние предварительной деформации непрерывнолитых заготовок радиально-сдвиговой прокаткой на структуру и свойства горячекатаных труб из хромосодержащих сталей, **Галкин С.П.**, Алещенко А.С., Романцев Б.А., Гамин Ю.В., Исхаков Р.В., *Металлург.* 2021. № 2. С. 54-61.

9. Современное развитие элементов теории, технологии и мини-станов радиально-сдвиговой прокатки, **Галкин С.П.**, Гамин Ю.В., Алещенко А.С., Романцев Б.А., *Черные металлы.* 2021. № 12. С. 51-58.

10. Forming features at screw rolling of austenitic stainless-steel billets, Skripalenko M.M., Romantsev B.A., **Galkin S.P.**, Kaputkina L.M., Skripalenko M.N., Danilin A.V., Rogachev S.O., *Journal of Materials Engineering and Performance.* 2020. T. 29. № 6. С. 3889-3894.

11. Повышение точности труб путем применения профилированной трубной заготовки Михалкин Д.В., Корсаков А.А., Алютина Е.В., Алещенко А.С., **Галкин С.П.**, Гамин Ю.В., Больных К.В., Кривоногов И.Н., Храмков Е.В., *Металлург.* 2020. № 4. С. 40-45.

8	Контактный телефон члена экспертной комиссии (желательно мобильный)
9	Адрес электронной почты