

Сведения о члене экспертной комиссии

1	ФИО (полностью)	Красиков Андрей Владимирович
2	Дата рождения (полная)	17.04.1981
3	Гражданство	РФ
4	Ученая степень (с указанием шифра специальности научных работников, по которой защищена диссертация)	Доктор технических наук Специальность 2.6.4 – «Обработка металлов давлением»
5	Ученое звание (по кафедре, специальности)	нет
6	Место работы:	
	Почтовый индекс, адрес, web-сайт, электронный адрес организации	404119, Волгоградская обл., город Волжский, проспект Metallurgov, 6 <a href="https://vtz.tmk-group.ru/index.php">https://vtz.tmk-group.ru/index.php</a>
	Полное наименование организации в соответствии с уставом	Акционерное общество «Волжский трубный завод»
	Ведомственная принадлежность организации	Минпромторг РФ
	Тип организации	Акционерное общество
	Наименование подразделения	Техническое управление
	Должность	Главный прокатчик
7	Основные публикации в области диссертационного исследования:	
	<p>1. Красиков А.В., Выдрин А.В., Широков В.В., Чаплыгин Б.А. УНИВЕРСАЛЬНАЯ ИМИТАЦИОННАЯ МОДЕЛЬ ПРОЦЕССА НЕПРЕРЫВНОЙ РАСКАТКИ ТРУБ НА КОНТРОЛИРУЕМО-ПЕРЕМЕЩАЕМОЙ ОПРАВКЕ Черная металлургия. Бюллетень научно-технической и экономической информации. 2024. Т. 80. № 4. С. 46-53.</p> <p>2. Выдрин А.В., Красиков А.В., Сиверин О.О., Чаплыгин Б.А., Трегуб Д.Э. ГЕОМЕТРИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ОЧАГА ДЕФОРМАЦИИ ПРИ ПРОКАТКЕ КРУГЛЫХ ПРОФИЛЕЙ В ДВУХИ МНГОВАЛКОВЫХ КАЛИБРАХ Черная металлургия. Бюллетень научно-технической и экономической информации. 2023. Т. 79. № 12. С. 999-1006.</p> <p>3. Красиков А.В., Выдрин А.В., Звонарев Д.Ю., Корсаков А.А., Ульянов А.Г., Денисюк С.А. Сравнительное исследование процесса прошивки сверленной и сплошной заготовки. Вестник ЮУрГУ. Серия «Металлургия». 2023. Т.23. №1. С.30- 37.</p> <p>4. Черных И.Н., Гейм Е.А., Нифантьев П.Н., Ульянов А.Г., Красиков А.В., Тыщук И.Н. Экспериментальное исследование процессов дефектообразования при редуцировании труб. СТАЛЬ. 2023. №2. С.27-29.</p> <p>5. Красиков А.В. Основы технологии прокатки товарных труб специального назначения из труднодеформируемых марок стали на агрегатах с непрерывными станами с контролируемо-перемещаемой оправкой. Вестник ЮУрГУ. Серия «Металлургия». 2023. Т.23. №2. С.14-22.</p> <p>6. Vydrin A.V., Krasikov A.V., Zhukov A.S., Zvonarev D.Y., Bunyashin M.V. Forecasting procedure for strength and ductile properties of alloy steel pipes in process of manufacturing and operation. / Procedia Structural Integrity. 2022. Vol. 40. P.450-454.</p> <p>7. Trutnev N.V., Krasikov A.V., Kuznecov V.U., Morozov V.V., Voitenko R.M. Development of production of continuous cast billets of grade 08Kh18N10T steel for fabricating hot-rolled and pressed pipes. Steel in Translation. 2022. Vol. 52(5). P.509-514.</p> <p>8. Kuznecov V.I., Vydrin A.V., Krasikov A.V., Krivosheev A.A., Pashnina E.U., Sokolov D.K., Neroznikov V.L. Improving production efficiency and quality of pipes based on solving tribotechnical problems. Steel in Translation. 2022. Vol. 52(1). P.113-120.</p> <p>9. Красиков А.В. Технология подготовки непрерывно-литой заготовки из нержавеющей марки стали к прокатке на ТПА с непрерывным станом с контролируемо-перемещаемой оправкой. Вестник ЮУрГУ. Серия «Металлургия». 2021. Т.21. №3. С.40-48.</p> <p>10. Trutnev N.V., Vydrin A.V., Bunyashin M.V., Krasikov A.V., Chernykh I.N., Zvonarev D. Yu., Ulyanov A.G. Technological development of the rolling of stainless steel pipes. Steel in Translation. 2021. Vol. 51(2). P.131-134.</p>	

	11. Корсаков А.А., Михалкин Д.В., Заварцев Н.А., Красиков А.В., Тыщук И.Н., Ульянов А.Г., Байков В.В. РАЗРАБОТКА МАТЕМАТИЧЕСКОЙ МОДЕЛИ И КОМПЬЮТЕРНОЙ ПРОГРАММЫ ДЛЯ РАСЧЕТА ЭНЕРГОСИЛОВЫХ ПАРАМЕТРОВ ПРОЦЕССА ОБЖАТИЯ НЕПРЕРЫВНОЛИТЫХ ЗАГОТОВОК НА ТРЕХВАЛКОВЫХ СТАНАХ ВИНТОВОЙ ПРОКАТКИ Черная металлургия. Бюллетень научно-технической и экономической информации. 2021. Т. 77. № 1. С. 55-62.
8	Контактный телефон члена экспертной комиссии (желательно мобильный)
9	Адрес электронной почты