

Сведения о ведущей организации

1.	Полное наименование организации	Федеральное государственное бюджетное учреждение науки Институт металлургии и материаловедения им. А.А. Байкова Российской академии наук
2.	Сокращенное наименование организации	ИМЕТ РАН
3.	Ведомственная принадлежность	Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
4.	Место нахождения	г. Москва, Ленинский пр., д. 49
5.	Почтовый адрес организации с указанием индекса	119334, г. Москва, Ленинский пр., д. 49
6.	Телефон с указанием кода города	+7 (499) 135-2060
7.	Адрес электронной почты	imet@imet.ac.ru
8.	Адрес официального сайта в сети «Интернет»	https://imet.ac.ru
9.	Руководитель организации	д.т.н., профессор, член-корреспондент РАН Комлев Владимир Сергеевич
10.	Уполномоченный	Юсупов Владимир Сабитович
11.	Должность	Заместитель директора по научной работе
12.	Ученая степень	д.т.н.
13.	Ученое звание	профессор
14.	Список основных публикаций работников ведущей организации по тематике диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	<p>1. Адигамов Р.Р., Андреев В.А., Рогачев С.О., Табачкова Н.Ю., Федотов Е.С., Юсупов В.С. Изменение свойств трубной стали при холодной деформации в процессе производства высокопрочного профиля. Сталь. 2024. № 2. С. 33-41.</p> <p>2. Барабошкин К., Адигамов Р., Юсупов В., Кожевникова И., Карлина А. Термомеханическая прокатка при производстве обсадных труб (обзор исследований). Обработка металлов (технология • оборудование • инструменты). 2024, Том 26, № 3, с. 24–51.</p> <p>3. Андреев В.А., Карелин Р.Д., Комаров В.С., Куприков М.П., Скрипаленко М.М., Черкасов В.В., Лайшева Н.В., Юсупов В.С. Деформационное поведение и свойства прутков никелида титана после горячей винтовой прокатки // Прокатное производство. 2024. №23 С.22-34.</p> <p>4. Скрипаленко М.М., Романцев Б.А., Гартвиг А.А., Скрипаленко М.Н., Юсупов В.С., Андреев В.А., Данилин А.В., Гладков Ю.А. Моделирование</p>

процессов винтовой прокатки при постоянном и переменном трении на контакте валков и заготовки. *Металлург*. 2023. № 7. С. 102-107.

5. Адигамов Р.Р., Андреев В.А., Рогачев С.О., Федотов Е.С., Хадеев Г.Е., Юсупов В.С. Физико-имитационное моделирование как инструмент прогнозирования механических свойств трубы большого диаметра. Обзор // *Прокатное производство*. Приложение к журналу "Технология металлов". 2023. № 20. С. 1-17.

6. Скрипаленко М.М., Романцев Б.А., Юсупов В.С., Андреев В.А., Скрипаленко М.Н., Рогачев С.О., Воротников В.А., Гартвиг А.А., Гладков Ю.А. Оценка напряженно-деформированного и кинематического состояний заготовки из никелида титана в процессах винтовой прокатки на основе компьютерного моделирования. *Металлург*. 2023. № 10. С. 82-88.

7. Мышечкин А.А., Юсупов В.С., Преображенская Е.В., Скрипник С.В. Моделирование процесса горячей штамповки оправки прошивного стана. *Сталь*. 2022. № 10. С. 30-34.

8. Адигамов Р.Р., Андреев В.А., Рогачев С.О., Федотов Е.С., Хадеев Г.Е., Юсупов В.С. Влияние трубного передела на механические свойства труб большого диаметра. Деформация и разрушение материалов. 2022. № 9. С. 28-38.

9. Юсупов В.С., Романцев Б.А., Скрипаленко М.М., Андреев В.А., Ерохин А.В., Мышечкин А.А., Касумов А.Э. Моделирование особенностей напряженно-деформированного состояния заготовок в процессах винтовой прокатки. *Сталь*. 2021. № 6. С. 17-19.

10. Иванников А.Ю., Юсупов В.С. Винтовая прокатка с одновременным резистивным контактным нагревом порошковых стальных покрытий. *Сталь*. 2021. № 8. С. 60-64.

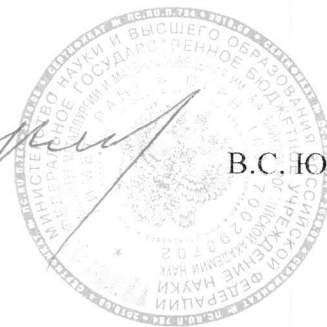
11. Ivannikov A.Y., Yusupov V.S. Helical rolling with a simultaneous resistive contact heating of powder steel coatings. *Steel in Translation*. 2021. Vol. 51, № 8. P. 587-592.

12. Skripalenko M.M., Karpov B.V., Skripalenko M.N., Romantsev B.A., Galkin S.P., Kaputkina L.M., Cheverikin V.V., Yusupov V.S. Radial-shear rolling

	<p>of titanium alloy billets with flat and profiled ends. Russian Metallurgy (Metally). 2021. Vol. 2021, № 13. P. 1681-1684.</p> <p>13. Скрипаленко М.М., Карпов Б.В., Скрипаленко М.Н., Романцев Б.А., Галкин С.П., Капуткина Л.М., Юсупов В.С., Чеверикин В.В. Исследование радиально-сдвиговой прокатки заготовок из титанового сплава с плоскими и профилированными торцами. Технология металлов. 2020. № 8. С. 26-31.</p> <p>14. Романцев Б.А., Скрипаленко М.М., Юсупов В.С., Андреев В.А. Оценка напряженно-деформированного состояния в процессах прошивки на основе компьютерного моделирования. Тяжелое машиностроение. 2020. № 5-6. С. 46-49.</p>
--	--

Заместитель директора по научной работе,
д.т.н., профессор

Юсупов



В.С. Юсупов