

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Ковышкиной Елены Павловны

«Исследование и разработка технологии изготовления керамической оболочки на водном связующем для получения крупногабаритных отливок ответственного назначения из жаропрочного никелевого сплава ВЖЛ14Н-ВИ», предоставленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.3 – «Литейное производство»

Диссертационная работа Ковышкиной Е.П. имеет выраженную практическую значимость, направленную на разработку технологии изготовления керамической оболочки с использованием модели на основе карбамида, водных связующих и плавленого кварца в качестве материала обсыпки для получения крупногабаритных отливок ответственного назначения из жаропрочного никелевого сплава ВЖЛ14Н-ВИ.

Разработаны составы покрытий, способных защитить модельные композиции на основе карбамида от взаимодействия со связующим на водной основе. Установлено оптимальное количество связующего на 1 кг наполнителя ПКП 0,045.

Разработан чертеж и изготовлена проба для определения жидкотекучести наполненных восков, обеспечивающая спокойное течение воска при запрессовке.

Разработана экологичная и ресурсосберегающая технология получения керамических форм для изготовления крупногабаритных отливок ответственного назначения из жаропрочного никелевого сплава ВЖЛ14Н-ВИ.

В рамках проведения диссертационной работы использовались современные методики исследования, а автореферат полностью отражает объем необходимой информации о проведенной научной работе.

В целом, диссертационная работа Ковышкиной Е.П. является законченной научно-квалификационной работой и отвечает требованиям п.9 «Положения о присуждении ученых степеней», а ее автор Ковышкина Елена Павловна, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.3 – «Литейное производство».

**Главный металлург
АО «Зеленодольский завод
имени А.М. Горького»,
к.т.н.**



М.Н. Саубанов