

ОТЗЫВ

на автореферат **Лакизы Владислава Андреевича**

«Исследование износостойкости и разработка методики оценки износа оправок при прошивке заготовок из легированных сталей и титановых сплавов на двухвалковых станах», представленную на соискание учёной степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4
Обработка металлов давлением

Диссертационная работа Лакизы В.А. посвящена исследованию износостойкости оправок при прошивке заготовок из легированных сталей и титановых сплавов на двухвалковом стане винтовой прокатки.

Актуальность работы не вызывает сомнений, так как износ оправок снижает качество внутренней поверхности получаемых гильз и труб, повышает частоту простоев оборудования и затраты на закупку нового рабочего инструмента, в связи с этим требуется разработать рекомендации, обеспечивающие повышение износостойкости прошивных оправок.

Научная новизна диссертации заключается в установлении характера влияния частоты вращения валков, коэффициента овализации и угла подачи рабочих валков на износ прошивной оправки, определении влияния углеродного эквивалента металла оправки на износостойкость оправок, исследовании износостойкости оправок при прошивке заготовок из легированных сталей и титановых сплавов и определении рациональных параметров очага деформации, обеспечивающих повышенную износостойкость оправок.

Особый интерес представляют результаты экспериментальных исследований влияния варьируемых факторов процесса прошивки на износостойкость оправки. Следует отметить, что при проведении исследований выявлена зависимость между изменением массы оправки и углеродным эквивалентом материала оправки. В связи с этим, при прошивке заготовок рекомендуется применять оправки из материалов с высоким углеродным эквивалентом, с целью снижения свариваемости наружных слоев оправки с металлом заготовки.

Практическое значение диссертации состоит в разработке технологии получения труб из легированных сталей и титановых сплавов на станках МИСиС-130Д и ТПА 70-270 и апробировании ее в промышленных условиях.

В качестве замечаний можно отметить, отсутствие результатов моделирования влияния нормального напряжения на износ поверхности прошивной оправки с острым носком, геометрия которых успешно применяется в промышленных условиях.

В целом диссертация удовлетворяет требованиям «Положения о порядке присуждения ученых степеней в НИТУ МИСИС», а её автор Лакиза Владислав Андреевич заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.4 «Обработка металлов давлением».

Ведущий инженер инженер-технолог лаборатории прокатки труб, Центральной заводской лаборатории
Акционерное общество «Волжский трубный завод»
к.т.н., Цюцюра Владимир Юрьевич

13.01.2025



Адрес: 404119, г. Волжский, Волгоградской области, проспект Metallургов, дом 6

Телефон: +7 960 882-74-72

Адрес электронной почты: tsyutsyura.vladimir@gmail.com;
vladimir.tsyutsyura@tmk-group.com.

Подпись

Цюцюра В.Ю.

заверяю

(подпись)

Максимова Т.И.

расшифровка подписи

