

Приложение 1

Сведения о ведущей организации

1.	Полное наименование организации	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Южно-Уральский государственный университет (национальный исследовательский университет)»
2.	Сокращенное наименование организации	ФГАОУ ВО "ЮУрГУ (НИУ)", Южно-Уральский государственный университет
3.	Ведомственная принадлежность	Функции и полномочия учредителя университета осуществляет Министерство науки и высшего образования Российской Федерации. Адрес учредителя: 125993, г. Москва, ул. Тверская, 11 Телефон: +7 (495) 547-13-16 Адрес электронной почты: info@minobrnauki.gov.ru Адрес сайта учредителя в сети «Интернет»: https://minobrnauki.gov.ru
4.	Место нахождения	Уральский федеральный округ, Челябинская область, г. Челябинск, просп. В.И. Ленина, д. 76
5.	Почтовый адрес организации с указанием индекса	454080, Челябинская область, г. Челябинск, просп. В.И. Ленина, д. 76.
6.	Телефон с указанием кода города	Справочная +7 (351) 267-99-00
7.	Адрес электронной почты	info@susu.ru
8.	Адрес официального сайта в сети «Интернет»	www.susu.ru
9.	Руководитель организации	Вагнер Александр Рудольфович
10.	Уполномоченный	
11.	Должность	Ректор
12.	Ученая степень	
13.	Ученое звание	
14.	Список основных публикаций работников ведущей организации по тематике диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Универсальная имитационная модель процесса непрерывной раскатки труб на контролируемо-перемещаемой оправке / Красиков, А.В. //Черная металлургия. Бюллетень научно-технической и экономической информации.–2024.–Том 80 № 4.– С.46-53 2. Выдрин, А.В. Имитационная математическая модель процесса прокатки на непрерывном листовом стане / А.В. Выдрин, В.В. Широков, М.А. Соседкова //Вестник Южно-Уральского государственного университета. Серия «Металлургия».–2023.–Том 23 № 2.– С.43-54 3. Геометрические параметры очага деформации при прокатке круглых профилей в двух и многовалковых калибрах / А.В. Выдрин //Черная металлургия. Бюллетень научно-технической и

	<p>экономической информации.–2023.–Том 79 № 12.– С.999-1006</p> <p>4. Сравнительное исследование процесса прошивки сверленной и сплошной заготовки / А.В. Красиков //Вестник Южно-Уральского государственного университета. Серия «Металлургия».–2023.–Том 23 № 1.– С.30-37</p> <p>5. Implementation of the calculation and analytical method for rationing metal consumption in the production of seamless hot-formed pipes at JSC TAGMET / Vydrin, A.V //Chernye Metally.–2022 No. 9.– P.26-31</p> <p>6. Increasing the crack resistance when pressing pipes made of 08Kh13N4M1F steel / Vydrin, A.V //Chernye Metally.–2022 No. 7.– P.53-57</p> <p>7. Investigation of forming of end parts in pipe tension reduction using QForm program / Akhmerov, D. //CIS Iron and Steel Review.–2022.–Vol. 24.– P.35-40</p> <p>8. Vydrin, A.V Back to the roots / A.V. Vydrin, B.A. Chaplygin //Chernye Metally.–2022 No. 10.– P.36-38</p> <p>9. Новая концепция трубопрокатного агрегата с непрерывным станом / Пумпянский, Д.А. //Сталь (**англ. сост. Steel in Translation).–2022 № 6.– С.20-23</p> <p>10. Повышение эффективности производства и качества труб на основе решения трибологических проблем / Кузнецов, В.И. //Сталь (**англ. сост. Steel in Translation).–2022 № 1.– С.28-34</p> <p>11. Физическое и компьютерное моделирование формоизменения задних концевых участков труб / Д.А. Ахмеров //Вестник Южно-Уральского государственного университета. Серия «Металлургия».–2022.–Том 22 № 4.– С.72-80</p> <p>12. Akhmerov, D.A Study of the process of formation of tubes end sections during longitudinal rolling in grooves formed by a different number of rolls / D.A. Akhmerov, A.V. Vydrin //Chernye Metally.–2021 No. 1.– P.44-49</p> <p>13. Выдрин, А.В. ДЕФОРМАЦИОННЫЕ И КИНЕМАТИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ ВАЛЬЦЕВОЙ ФОРМОВКИ / А.В. Выдрин, Я.Е. Залавин //Вестник Южно-Уральского государственного университета. Серия «Металлургия».–2021.–Том 21 № 2.– С.51-57</p>
--	--

Первый проректор
Проректор по научной работе



А.В. Коржов