

Сведения о члене экспертной комиссии

1	ФИО (полностью)	Сосенушкин Евгений Николаевич
2	Дата рождения (полная)	15.01.1954
3	Гражданство	РФ
4	Ученая степень (с указанием шифра специальности научных работников, по которой защищена диссертация)	Доктор технических наук 05.03.05
5	Ученое звание (по кафедре, специальности)	Профессор по кафедре
6	Место работы:	
	Почтовый индекс, адрес, web-сайт, электронный адрес организации	127994, ГСП-4, г. Москва, Вадковский пер., д.1 <a href="https://stankin.ru/">https://stankin.ru/</a>
	Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Московский государственный технологический университет "СТАНКИН"
	Ведомственная принадлежность организации	Министерство науки и высшего образования РФ
	Тип организации	ВУЗ
	Наименование подразделения	Кафедра систем пластического деформирования
	Должность	профессор
7	Основные публикации в области диссертационного исследования	
	<p>1. Сосенушкин Е.Н., Яновская Е.А., Гусев Д.С., Рогулин С.А., Пономарева А.С. ОБОСНОВАНИЕ И ВЫБОР ТЕМПЕРАТУРНЫХ ИНТЕРВАЛОВ ДЛЯ ВАРИАНТА ТЕХНОЛОГИИ ПЛАСТИЧЕСКОГО ДЕФОРМИРОВАНИЯ Известия Тульского государственного университета. Технические науки. 2024. № 7. С. 592-598.</p> <p>2. Гусев Д.С., Сосенушкин Е.Н., Рогулин С.А. ОБОСНОВАНИЕ ВЫБОРА ФОРМЫ ПОЛУФАБРИКАТА ДЛЯ ШТАМПОВКИ ПОКОВКИ ГАЕЧНОГО КЛЮЧА НА МОЛОТЕ Заготовительные производства в машиностроении. 2023. Т. 21. № 4. С. 158-163.</p> <p>3. Сосенушкин Е.Н., Хроменков А.В., Шарькин М.В. ТЕРМОМЕХАНИКА РАЗРУШЕНИЯ КОНТАКТНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ШТАМПОВ ОБЪЕМНОГО ДЕФОРМИРОВАНИЯ Заготовительные производства в машиностроении. 2023. Т. 21. № 7. С. 317-322.</p> <p>4. Сосенушкин Е.Н., Рогулин С.А., Гусев Д.С. МОДЕЛИРОВАНИЕ ПРОЦЕССА ВАЛЬЦОВКИ ПРОФИЛИРОВАННОЙ ЗАГОТОВКИ ПОД ШТАМПОВКУ ПОКОВКИ ГАЕЧНОГО КЛЮЧА Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением. 2023. № 12. С. 36-42.</p> <p>5. Kadymov, V.A., Sosenushkin, E.N., Yanovskaya, E.A. Contact Problems of Plastic Flow in a Thin Layer: Theory, Analysis of Solutions, and Applications (2022) Journal of Machinery Manufacture and Reliability, 51 (3), pp. 206-215.</p> <p>6. Sosenushkin, E.N., Yanovskaya, E.A., Kinzhaev, T.A. Improving the Reliability of a Punched Casting from a Liquid Alloy by Process Mode Control (2021) Journal of Machinery Manufacture and Reliability, 50 (6), pp. 489-498</p> <p>7. Sosenushkin, E.N., Volodin, I.M., Yanovskaya, E.A., Sosenushkin, A.E., Khromenkov, A.V., Karnilov, A.Y. Wear of Dies of Bulk Straining According to Criteria of Low-Cycle Fatigue and Plastic Crushing (2019) Journal of Friction and Wear, 40 (2), pp. 179-187. DOI: 10.3103/S1068366619020132</p> <p>8. Сосенушкин Е.Н., Яновская Е.А., Пономарева А. С. МАТЕМАТИЧЕСКАЯ МОДЕЛЬ НАПРЯЖЕННО-ДЕФОРМИРОВАННОГО СОСТОЯНИЯ И СИЛОВЫХ ПАРАМЕТРОВ ГИБКИ КОНЦЕВЫХ УЧАСТКОВ ШВЕЛЛЕРОВ, ИСПОЛЪЗУЕМЫХ В ВАГОНОСТРОЕНИИ Известия Самарского научного центра Российской академии наук. 2024. Т. 26. № 2 (118). С. 131-143.</p> <p>9. Кадымов В.А., Сосенушкин Е.Н., Яновская Е.А., Рогулин С.А. К ЗАДАЧЕ О КОМБИНИРОВАННОМ НАГРУЖЕНИИ ПОЛОСЫ Известия Самарского научного центра Российской академии наук. 2024. Т. 26. № 3 (119). С. 140-146</p> <p>10. Sosenushkin, E.N., Kadymov, V.A., Yanovskaya, E.A., Gureeva, T.V. Extrusion mechanics of an aluminium alloy forging with longitudinal ribs (2019) Tsvetnye Metally, (3), pp. 69-75. DOI: 10.17580/tsm.2019.03.10</p>	



	<p>11. Sosenushkin, E.N., Frantsuzova, L.S., Yanovskaya, E.A., Kinzhaev, T.A. Modeling and Mastering the Forging of Crystallizing Metal (2018) Metallurgist, 62 (3-4), pp. 212-217. DOI: 10.1007/s11015-018-0647-5</p> <p>12. Sosenushkin, E.N., Yanovskaya, E.A., Ivanov, K.N., Kinzhaev, T.A. Liquid forging regimes for AK7 aluminium alloy (2018) Tsvetnye Metally, (11), pp. 83-88. DOI: 10.17580/tsm.2018.11.12</p> <p>13. Сосенушкин Е.Н., Яновская Е.А., Кинжаев Т.А. Повышение надежности штамповки поковок из расплава управлением технологическим режимом // Проблемы машиностроения и надежности машин. 2021. № 6. С. 21-32.</p>
8	Контактный телефон члена экспертной комиссии (желательно мобильный)
9	Адрес электронной почты