

## Сведения о члене экспертной комиссии

1	ФИО (полностью)	Косырев Константин Львович
2	Дата рождения ( <b>полная</b> )	27.06.1964 г.
3	Гражданство	РФ
4	Ученая степень (с указанием шифра специальности научных работников, по которой защищена диссертация)	Доктор технических наук по специальности 05.16.02 – «Металлургия черных, цветных и редких металлов»
5	Ученое звание (по кафедре, специальности)	Профессор
6	Место работы:	
	Почтовый индекс, адрес, web-сайт, электронный адрес организации	144000, г. Электросталь, Московская область, ул.Красная, 19 <a href="https://www.eztm.ru/">https://www.eztm.ru/</a> <a href="mailto:eztm@eztm.ru">eztm@eztm.ru</a>
	Полное наименование организации в соответствии с уставом	ОАО «Электростальский завод тяжелого машиностроения»
	Ведомственная принадлежность организации	Министерство промышленности и торговли РФ
	Тип организации	ОАО
	Наименование подразделения	Дирекция
	Должность	Советник технического директора по металлургии
7	Основные публикации в области диссертационного исследования	
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Электротехническая изотропная сталь с высокой магнитной индукцией и магнитной проницаемостью (Эис класса "High permeability steel") / Морозов А.В., Дегтев С.С., Лавров В.А., Черников О.В., Барыбин Д.В., Удовенко Н.П., Саитгараев А.А., Юсупов В.С., Комолова О.А., Семин А.Е., Косырев К.Л. // Сталь. 2023. № 1. С. 14-21</li> <li>2. Итоги XVII Международного конгресса сталеплавателей / Косырев К.Л., Еланский Д.Г., Бараненко М.А. // Черные металлы. 2023. № 6. С. 87-92</li> <li>3. Разработка модуля контроля и управления этапом разлива стали в крупные кузнечные слитки в рамках цифровой системы управления качеством в металлургическом производстве / Тохтамышев А.Н., Иванов И.А., Мальгинов А.Н., Ронков Л.В., Сукочев А.Ю., Дуб В.С., Косырев К.Л., Толстых Д.С. // Тяжелое машиностроение. 2023. № 3. С. 9-18</li> <li>4. Совершенствование технологии конвертерного производства электротехнической изотропной стали с низким содержанием углерода. Сообщение 1 / Дегтев С.С., Лавров В.А., Саитгараев А.А., Тюленев Е.Н., Караваев В.Н., Семин А.Е., Кожухов А.А., Косырев К.Л., Комолова О.А., Юсупов В.С. // Сталь. 2022. № 10. С. 17-25</li> <li>5. Совершенствование технологии конвертерного производства электротехнической изотропной стали с низким содержанием углерода. Сообщение 2 / Саитгараев А.А., Лавров В.А., Дегтев С.С., Тюленев Е.Н., Караваев В.Н., Семин А.Е., Кожухов А.А., Косырев К.Л., Комолова О.А., Юсупов В.С. // Сталь. 2022. № 12. С. 15-25</li> <li>6. Разработка технологии производства высоколегированной эис с низкими удельными магнитными потерями и высокой адгезией электроизоляционного покрытия / Морозов А.В., Лавров В.А., Чеглов А.Е., Дегтев С.С., Барыбин В.А., Черников О.В., Саитгараев А.А., Юсупов В.С., Комолова О.А., Семин А.Е., Косырев К.Л. // Сталь. 2022. № 6. С. 9-14</li> <li>7. Легированная высокопроницаемая эис, поставляемая в полуготовом состоянии</li> </ol>	

(технология "Semi-process") / Морозов А.В., Лавров В.А., Черников О.В., Дегтев С.С., Барыбин В.А., Караваев В.Н., Саитгараев А.А., Юсупов В.С., Комолова О.А., Сёмин А.Е., Косырев К.Л. // Сталь. 2022. № 7. С. 13-18

8. Анализ и совершенствование технологии производства электротехнической изотропной стали с низким содержанием серы в условиях конвертерного производства / Саитгараев А.А., Дегтев С.С., Лавров В.А., Караваев В.Н., Тюленев Е.Н., Семин А.Е., Кожухов А.А., Косырев К.Л., Комолова О.А. // Тяжелое машиностроение. 2022. № 11-12. С. 27-35.
9. Исследование остаточных литейных напряжений в чугуновых прокатных валках / Ковалевич Е.В., Нуралиев Ф.А., Косырев К.Л., Гущин Н.С. // Черные металлы. 2021. № 6. С. 10-13

8	Контактный телефон члена экспертной комиссии
9	Адрес электронной почты