

Сведения о ведущей организации

1	Полное наименование организации	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования «Тульский государственный университет»
2	Сокращенное наименование организации	ФГБОУ ВО «ТулГУ»
3	Ведомственная принадлежность	Министерство науки и высшего образования Российской Федерации (Минобрнауки России)
4	Место нахождения	г. Тула
5	Почтовый адрес организации с указанием индекса	300012, г. Тула, пр. Ленина, 92
6	Телефон с указанием кода города	+7 (4872) 734-444
7	Адрес электронной почты	info@tsu.tula.ru
8	Адрес официального сайта в сети «Интернет»	https://tulsu.ru/
9	Руководитель организации	Кравченко Олег Александрович
10	Уполномоченный	Воротилин Михаил Сергеевич
11	Должность	проректор по научной работе
12	Ученая степень	доктор технических наук
13	Ученое звание	профессор
14	Список основных публикаций работников ведущей организации по тематике диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	<p>1. Ларин С.Н., Чудин В.Н., Пасынков А.А. Высадка краевого утолщения на корпусах при нестационарном вязкопластическом деформировании // Цветные металлы. 2020. 7. С. 88-78.</p> <p>2. Кухарь В.Д., Киреева А.Е. Влияние редуцирования на напряженно-деформированное состояние материала стальных осесимметричных изделий с внутренними спиральными рифлениями // Черные металлы. 2020. №3. С. 45-52.</p> <p>3. Пасынков А.А., Ларин С.Н., Нуждин Г.А. Оценка сил обратного выдавливания прутковой заготовки в матрицу квадратного сечения // Заготовительные производства в машиностроении. 2020. Т. 18. № 10. С. 462-465.</p> <p>4. Пасынков А.А., Герасимова О.М., Яковлев Б.С. Изотермический обжим крупногабаритных заготовок // Известия ТулГУ. Сер. Технические науки. Тула: Изд-во ТулГУ. 2021. Вып. 4. С. 102-106.</p> <p>5. Пасынков А.А. Высадка фланца на деталях трубопроводов при вязкопластическом нестационарном деформировании // Кузнечно-штамповочное производство. Обработка материалов давлением . № 3. 2021 С. 10-15.</p>

		<p>6. Isaeva, A.N., Larin, S.N., Platonov, V.I., Korotkov, V.A. Construction of an extended hardening curve by compression of composite cylindrical specimens // (2022) Chernye Metally, 2022 (3), pp. 65-70.</p> <p>7. Ларин С.Н., Платонов В.И., Нуждин Г.А. Силовые режимы обратного выдавливания стальной трубы // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. 2022. № 2. С. 18-21.</p> <p>8. Ларин С.Н., Пасынков А.А., Трегубов В.И. Новый способ изготовления цилиндрических корпусных изделий с утолщенной краевой частью // Заготовительные производства в машиностроении. 2023. Т. 21. № 5. С. 209-212.</p> <p>9. Кухарь В.Д., Яковлев С.С., Галкин Ю.С. Напряженное и деформированное состояние в рифленой оболочке при волочении // Известия Тульского государственного университета. Науки о Земле. 2024. № 3. С. 336-342.</p> <p>10. Ларин С.Н., Бессмертная Ю.В. Горячее деформирование корпусных заготовок в изотермических условиях // Научные технологии в машиностроении. 2024. № 6 (156). С. 21-28.</p> <p>11. Чудин В.Н., Пасынков А.А. Изотермическое прессование в конической матрице релаксирующего материала // Научные технологии в машиностроении. 2024. № 5 (155). С. 9-13.</p> <p>12. Пасынков А.А., Романов П.В., Бессмертная Ю.В. Высадка прутковой титановой заготовки в режиме медленного течения материала // Вестник машиностроения. 2024. Т. 103. № 2. С. 137-140.</p> <p>13. Кухарь В.Д., Коротков В.А., Яковлев С.С., Шишкина А.А., Гончаров С.С. Экспериментальное исследование процесса рифления локальным пластическим деформированием // Вестник машиностроения. 2024. Т. 103. № 1. С. 55-57.</p> <p>14. Ларин С.Н., Трегубов В.И., Романов П.В. Теоретические исследования процесса получения изделий типа стакан с оребрением обратным выдавливанием с активными силами трения // Заготовительные производства в машиностроении. 2024. Т. 22. № 3. С. 112-115.</p>
--	--	---