

## Сведения о члене экспертной комиссии

1	ФИО (полностью)	Пашков Игорь Николаевич
2	Дата рождения (полная)	09.05.1960
3	Гражданство	Российская Федерация
4	Ученая степень (с указанием шифра специальности научных работников, по которой защищена диссертация)	Доктор технических наук (05.02.01 – Материаловедение (машиностроение))
5	Ученое звание (по кафедре, специальности)	-
6	Место работы:	
	Почтовый индекс, адрес, web-сайт, электронный адрес организации	125993, Москва, Волоколамское шоссе, д. 4 mai.ru mai@mai.ru
	Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования "Московский авиационный институт (национальный исследовательский институт)"
	Ведомственная принадлежность организации	Министерство науки и высшего образования Российской Федерации
	Тип организации	ВУЗ
	Наименование подразделения	Кафедра 1101
	Должность	Профессор
7	Основные публикации в области диссертационного исследования:	
	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Исследование технологических свойств фторборатных флюсов для высокотемпературной пайки бурового инструмента / Гаджиев М.Р., Пашков И.Н., Закареева К.М. // Сварочное производство. 2024 г. № 2;</li> <li>2. Выбор припоя при производстве резцов дорожных машин и исследование микроструктуры паяных соединений / Пашков И. Н., Гаджиев М. Р., Морозов В. А., Базлова Т. А. // Сварочное производство. 2024 г. № 3;</li> <li>3. Relationship Between Critical Solid Fraction and Dendrite Coherency Point in Al–Si Alloys / Bazhenov, V.E., Petrova, A.V., Sannikov, A.V., ...Koltygin, A.V., Belov, V.D. // International Journal of Metalcasting, 2023, 17(1), pp. 284–296;</li> <li>4. Влияние состава припоя и флюса на термическую стабильность паяных рdc резцов / Пашков И.Н., Мисников В.Е., Морозов В.А., Гаджиев М., Базлова Т.А. // Сварочное производство. 2021. № 1. С. 44-50;</li> <li>5. Влияние формы и размера частиц порошковых припоев на свойства пластифицированных порошковых лент / Морозов В.А., Пашков И.Н. // Сварочное производство. 2021. № 7. С. 46-52;</li> <li>6. Investigation of adhesion and diffusion activity of Cu – Mn – Ni brazing filler metal with WC – 8Co cemented carbide. Misnikov V. E., Pashkov I.N., Bazlova T. A. Non-ferrous Metals. 2021. No. 2. pp. 33–38</li> <li>7. Features of the Continuous Casting of Small-Section Billets from Copper-Based Alloys. Tavolzhanskii S.A., Pashkov I.N. Metallurgist, 2021, 64(9-10), pp. 1068–1076</li> </ol>	
8	Контактный телефон члена экспертной комиссии (желательно мобильный)	
9	Адрес электронной почты	