



ЭЛЕКТРОСТАЛЬСКИЙ ЗАВОД ТЯЖЕЛОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

ОАО «ЭЗТМ»
144000 Россия, Московская обл.,
г. Электросталь, ул. Красная 19
Тел.: (495)702-97-57, (496)577-72-42
Канцелярия: тел. (496)577-73-20
Факс: (496)577-73-04, (496)577-73-42
e-mail: eztm@eztm.ru website: www.eztm.ru
телетайп №346326, «Берега»
Расчетный счет: № 40702810606100540246
В ЭФ Банк «Возрождение» г. Электросталь,
к/с 30101810900000000181, БИК 044525181
ОАО Банк «Возрождение» г. Москва
ИНН 5053000564, КПП 509950001
ОКПО 05744403, ОКВЭД 29.51

От 25.09.15 № 10-245

На № _____ от _____

Ученому секретарю
диссертационного совета Д212.132.09
НИТУ «МИСиС
С.М.Ионову

ОТЗЫВ

**на автореферат диссертационной работы
Фомина Алексей Викторовича
на соискание ученой степени кандидата технических наук
по специальности 05. 16. 05 – «Обработка металлов давлением» на
тему «Исследование формоизменения заготовки, полученной винтовой
прошивкой, для производств железнодорожных колес».**

Диссертационная работа посвящена актуальной теме- повышению качества и механических свойств железнодорожных колес, на основе применения заготовки полученной винтовой прошивкой.

Основное содержание диссертационной работы, судя по автореферату, полностью отражено в 11 печатных работах, в том числе, статьях в журналах, включенных в Перечень ВАК РФ и прошло апробацию на российских и международных конференциях. Содержание работы полностью соответствует паспорту специальности 05. 16. 05 – «Обработка металлов давлением».

К наиболее значимым результатам, полученных в работе, можно отнести:

- результаты исследования формоизменения полых заготовок при осадке в плоскопараллельных плитах. Определение геометрических размеров полых заготовок, применение которых позволяет получать бездефектные поковки железнодорожных колес.

- исследование влияния винтовой прошивки на механические свойства колесной стали. Показано, что винтовая прошивка существенно повышает пластические свойства и значения ударной вязкости колесной стали.

Практическая значимость работы заключается в использовании результатов для совершенствования технологий производства изделий типа дисков.

К замечаниям следует отнести следующее.

1. Не оценено влияние масштабного фактора на формоизменение заготовки при операции свободной осадки.
2. На наш взгляд, представляло бы интерес, как влияет винтовая прошивка не только на механические свойства железнодорожных колес, но и на их функциональные свойства.

Полагаем, что диссертационная работа Фомина Алексея Викторовича «Исследование формоизменения заготовки, полученной винтовой прошивкой, для производства железнодорожных колес» соответствует требованиям ВАК РФ к кандидатским диссертациям, а соискатель заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05. 16. 05 – «Обработка металлов давлением».

Начальник КБ перспективного
проектирования, к.т.н.

М.А.Минтаханов