

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"ИСТОК МЛ"
МИСИС - Ко

119049, Москва, Ленинский проспект, 2, оф. 405
тел.: (499) 230-28-12 тел./факс: (499) 230-07-00

E-mail: basslg@mail.ru

10.03.2025 № 16

На _____

В диссертационный совет
НИТУ МИСИС

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Исхакова Руслана Вячеславовича на тему «Исследование и разработка технологии и специализированной клетки радиально-сдвиговой прокатки непрерывнолитых заготовок из легированных сталей в условиях ТПА с трехвалковыми станами», представленную на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7 - «Технологии и машины обработки давлением»

Для повышения эффективности производства бесшовных труб из непрерывнолитой заготовки (НЛЗ) требуются научно обоснованные решения, учитывающие ограниченный сортамент и особенности структурного строения НЛЗ. Диссертационная работа Исхакова Р.В. направлена на разработку таких решений, что обеспечивает её актуальность.

Представленная работа имеет комплексный характер, в которой поставлены и на высоком научном уровне решены следующие задачи, имеющие существенную теоретическую и практическую значимость:

- выполнено полноразмерное экспериментальное исследование радиально-сдвиговой прокатки НЛЗ из легированных сталей различных марок промышленного изготовления в объеме 10 тонн;
- разработано объёмно-компоновочное решение и специальная конструкция модульной клетки РСП для прокатки НЛЗ диаметром 145-220 мм в условиях ТПА-160 АО «ПНТЗ».

Внедрение и освоение разработанной клетки РСП позволило реализовать передовую схему получения бесшовных труб «НЛЗ – обжатие в стане РСП – прошивка» в условиях действующего промышленного производства и существенно повысить его эффективность.

Ряд научно-технических положений, разработанных в диссертационной работе Исхакова Р.В., использован при проектировании специализированной клетки радиально-сдвиговой прокатки (РСП) для установки в составе ТПА 160 АО «ПНТЗ».

В частности, применены:

- схемы предварительного обжатия НЛЗ методом РСП, калибровки рабочих валков, результаты расчета энергосиловых параметров;
- объёмно-компоновочное решение специализированной клетки РСП, схема настройки валков, параметры основных узлов и механизмов.

Клеть изготовлена АО «Исток МЛ» в кооперации с АО «НЛМК» и поставлена в адрес АО «ПНТЗ».

Диссертационная работа «Исследование и разработка технологии и специализированной клетки радиально-сдвиговой прокатки непрерывнолитых заготовок из легированных сталей в условиях ТПА с трехвалковыми станами», представленная на соискание ученой степени кандидата технических, соответствует требованиям «Положения о порядке присуждения ученых степеней в НИТУ МИСИС».

Соискателю Исхакову Руслану Вячеславовичу может быть присуждена степень кандидата технических наук по специальности 2.5.7 - «Технологии и машины обработки давлением»

Генеральный директор
АО «Исток МЛ»



Дмитриева Л.Г.

08.04.2025