



**РУССКАЯ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ
КОМПАНИЯ**

**В диссертационный совет
НИТУ МИСИС**

ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Исакова Руслана Вячеславовича на тему «Исследование и разработка технологии и специализированной клетки радиально-сдвиговой прокатки непрерывнолитых заготовок из легированных сталей в условиях ТПА с трехвалковыми станами», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7 - «Технологии и машины обработки давлением»

Диссертационная работа Исакова Р.В. направлена на разработку и внедрение клетки радиально-сдвиговой прокатки для предварительного обжатия непрерывнолитых заготовок из легированных марок стали в условиях ТПА с трехвалковыми станами. Эта тема представляется весьма актуальной, поскольку позволяет существенно снизить издержки, связанные с переходом на непрерывнолитую заготовку агрегатов, рассчитанных на работу с катаной заготовкой.

На основании широкого комплекса теоретических, экспериментальных исследований, проектно-конструкторских работ автору удалось создать и реально внедрить в условиях действующей линии ТПА-160 ПНТЗ технологию радиально-сдвиговой прокатки с использованием специально разработанной трёхвалковой клетки с углами подачи валков 18° . Разработанная Исаковым Р.В. рабочая клетка, которая эксплуатируется в качестве сменного оборудования, устанавливается на основание трехвалкового раскатного стана при снятой крышке. Вращение рабочих валков выполняется от существующего группового привода. Время приведения клетки РСРП в рабочее положение и обратного перехода на штатную конструкцию раскатной клетки не превышает времени перевалки стана.

Применение радиально-сдвиговой прокатки при углах подачи 18° для предварительной деформации непрерывнолитых заготовок из легированных хромсодержащих марок сталей в условиях действующей линии ТПА-160 позволило, в ряде случаев, заменить покупную катаную заготовку непрерывнолитой заготовкой собственного производства без снижения уровня выхода годного.

Работа выполнена на высоком теоретическом и экспериментальном уровне, разработанные решения имеют научную новизну и практическую ценность. Достоверность выводов и рекомендаций подтверждена практическим внедрением результатов работы в условиях действующей производственной линии крупного металлургического предприятия – одного из лидеров трубной отрасли РФ. Личный вклад автора не вызывает сомнений.



**РУССКАЯ
НЕРЖАВЕЮЩАЯ
КОМПАНИЯ**

Вместе с тем по результатам рассмотрения автореферата имеется замечание:

1. В материалах автореферата недостаточно освещены вопросы характера износа рабочих валков и их фактической стойкости.

Данное замечание имеет рекомендательный характер и не снижает общей положительной оценки результатов выполненной работы.

На основании вышеизложенного считаю, что диссертационная работа Исакова Р.В. «Исследование и разработка технологии и специализированной клетки радиально-сдвиговой прокатки непрерывнолитых заготовок из легированных сталей в условиях ТПА с трехвалковыми станами», представленная на соискание ученой степени кандидата технических, является самостоятельной законченной квалификационной работой, представляющей научный и практический интерес, соответствует требованиям «Положения о порядке присуждения ученых степеней в НИТУ МИСИС», а её автор, Исаков Руслан Вячеславович, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.5.7 - «Технологии и машины обработки давлением».

**Начальник Технического
управления ООО «РНК», к.т.н.**

И.И. Лубе

Подпись Лубе И.И. заверяю:

**Генеральный директор
ООО «РНК»**

В.В. Попков

08.04.2025

ФИО: Лубе Иван Игоревич

Почтовый адрес: 105064, г.Москва, ул.Земляной Вал, д.9

Телефон: +7(495)139-33-35

E-mail: Lubeii@rustainless.com