ОТЗЫВ

на автореферат диссертации Муратова Евгения Владиславовича
на тему «Совершенствование технологии производства коррозионностойкой стали, включающей вакуум-кислородное рафинирование», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.2 – Металлургия черных, цветных и редких металлов

Исследование посвящено повышению технико-экономической эффективности сталеплавильного производства на специализированном металлургическом предприятии в условиях сложного текущего состояния рынка нержавеющей стали России. Работа направлена на оценку критических факторов, определяющих уровень затрат на выплавку высоколегированной стали, рассмотрение основных организационных проблем и подходов к их решению в рамках заводов такого типа. В свете этого тема работы является актуальной и представляет интерес для отечественных металлургов.

В диссертации автор обращается к вопросу организации производства на металлургическом предприятии, занимающимся выплавкой широкого спектра марок стали с позиции влияния особенностей металлургического передела. Внимание автора акцентируется на проблеме чередования выплавки высоколегированных и низколегированных марок стали в одном сталеплавильном агрегате (ДСП), конструктивно не предназначенном для частого варьирования состава полупродукта.

Научная новизна диссертации. В работе предложена методика анализа технологии выплавки высоколегированной стали типа 08Х18Н10, построенная на основе сквозного массового баланса металлической, шлаковой и газовой фаз на протяжении всей технологической цепочки металлургического передела, начиная со стадии выплавки полупродукта в ДСП и заканчивая разливкой стали в слитки.

Практическая значимость работы представлена прикладными возможностями используемого в исследовании подхода к анализу технологии (сквозного массового баланса) для оценки эффективности организации выплавки стали на предприятии, производящем широкий спектр марок сталей и сплавов. Показано, что для повышения технико-экономической эффективности производства необходима организация выплавки стали с близким химическим составом сериями и минимизация массы остатка жидкого металла после выплавки полупродукта при переходе от низколегированных марок стали к высоколегированным.

Результаты диссертации изложены в 7 печатных работах, из которых 2 работы в изданиях, входящих в перечень ВАК РФ и базы Web of Science/Scopus, и в полной мере отражают её содержание.

По автореферату диссертации имеются следующие замечания:

1. Не ясно, с чем связано то, что анализ экономической эффективности выплавки стали на рисунках 7 и 8 автореферата выполнен для отклонений от модели, представленной на рисунке 6, а не для абсолютных значений.
2. Весьма сложно прогнозировать развитие рынка коррозионностойкой стали, однако полезно было бы дать оценку отечественным мощностям, способным покрыть дефицит в этом металле; каковы перспективы отечественной металлургии в этом вопросе?

Указанные замечания не снижают ценности и значимости диссертационной работы.

Таким образом, диссертация на тему: «Совершенствование технологии производства коррозионностойкой стали, включающей вакуум-кислородное рафинирование», представленная на соискание ученой степени кандидата технических наук, является законченной научно-квалификационной работой, в которой на основании выполненных автором исследований изложены новые научно обоснованные технологические решения в области влияния технологии выплавки высоколегированной стали на технико-экономические показатели её производства,

что соответствует требованиям п.2 «Положения о порядке присуждения ученых степеней в НИТУ МИСИС» П 710.05-24 от 18 апреля 2024 г., предъявляемым к диссертациям на соискание ученых степеней, а её автор Муратов Евгений Владиславович заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.6.2 – «Металлургия черных, цветных и редких металлов».

Заместитель директора Департамента
металлургии и материалов
Минпромторга России

Федоров Константин
Александрович

«26» марта 2025 года

Я, Федоров Константин Александрович, даю своё согласие на включение своих персональных данных в документы, связанные с защитой диссертационной работы Муратова Евгения Владиславовича, и их дальнейшую обработку.

Должность и подпись
Федорова Константина Александровича заверяю

Министерство промышленности и торговли Российской Федерации
Отдел государственной службы и кадров

Ф.В. Чекмарева
Начальник отдела государственной службы и кадров Департамента Минпромторга России

Адрес: 125039, г. Москва, Пресненская наб., д. 10, стр. 2
Телефон: +7(495) 54 78 888 (доп. 22835, 29049), E-mail: dvortsovams@minprom.gov.ru
Минпромторг ДЕПАРТАМЕНТ МЕТАЛЛУРГИИ И МАТЕРИАЛОВ