

## ОТЗЫВ

на автореферат диссертационной работы Логинова Павла Александровича на тему: «Создание комплексно-модифицированных многокомпонентных металлических связок для алмазного режущего инструмента с повышенными эксплуатационными характеристиками», представленную на соискание ученой степени доктора технических наук по специальности 2.6.5 – «Порошковая металлургия и композиционные материалы»

Актуальность диссертационной работы Логинова П.А. заключается в разработке научных и технологических основ создания новых составов металлических связок для алмазного инструмента, способствующих повышению эксплуатационных характеристик процессов обработки в условиях промышленного производства.

Из положений о научной новизне наиболее значимой являются установленные закономерности влияния добавок многокомпонентных порошковых связок в инструмент на формирование ультрамелкозернистой структуры твердых растворов и выделение дисперсных упрочняющих фаз.

Практической значимостью работы заключается в создании и успешном использовании новых многокомпонентных металлических связок для алмазного инструмента, что обеспечивает повышение режущих свойств при обработке различных материалов (бетон, железобетон, чугун).

Отдельно в качестве практической значимости работы Логинова П.А. необходимо отметить большое количество разработок, выполненных на основе установленных закономерностей структурообразования, что позволило внедрить инновационный инструмент в условиях современного промышленного производства.

Результаты работы прошли достаточную апробацию на конференциях и опубликованы в рецензируемых, специализированных изданиях, рекомендованных ВАК.

В качестве замечаний необходимо отметить следующее.

1. Почему на графиках в автореферате (рисунок 8 и 15, б) не приведены интервалы изменения экспериментальных значений в точках? Проведен один эксперимент или разброс не превышает размер точки на графике?

2. Почему автором в тексте автореферата не приводятся конкретные марки железобетона и бетона, ведь полученные результаты относятся к конкретным маркам железобетона и бетона?

Сделанные замечания не затрагивают основные положения работы и не снижают ее ценности.

Работа соответствует предъявляемым требованиям п.9 о присуждении ученых степеней утвержденного Постановлением Правительства РФ от 24 сентября 2013 г. № 842, предъявляемым к докторским диссертациям, а ее автор, Логинов Павел Александрович, заслуживает присуждения ученой степени доктора технических наук по специальности 2.6.5 – «Порошковая металлургия и композиционные материалы».

Заведующий лабораторией конструкционных и инструментальных материалов Федерального государственного бюджетного учреждения науки Хабаровского федерального исследовательского центра Института материаловедения Дальневосточного отделения Российской академии наук (ХФИЦ ИМ ДВО РАН), доктор технических наук (05.02.01 – Материаловедение (машиностроение)), доцент



Химухин Сергей Николаевич

« 24 » марта 2025 г.

Я, Химухин Сергей Николаевич, даю свое согласие на обработку моих персональных данных, связанную с защитой диссертации и оформлением аттестационного дела П.А. Логинова.

Адрес: Россия, 680042, г. Хабаровск, ул. Тихоокеанская, 153

Тел.: (4212)22-69-56

E-mail: ximuxin@yandex.ru

Заместитель начальника кадрово-правового отдела

