

## Сведения о члене экспертной комиссии

1	ФИО (полностью)	Эфрон Леонид Иосифович
2	Дата рождения (полная)	03.04.1955
3	Гражданство	РФ
4	Ученая степень (с указанием шифра специальности научных работников, по которой защищена диссертация)	доктор технических наук
5	Ученое звание (по кафедре, специальности)	-
6	Место работы:	
	Почтовый индекс, адрес, web-сайт, электронный адрес организации	607061, Нижегородская область, город Выкса, ул Братьев Баташевых, зд. 45. <a href="https://omk.ru/factory/vyksa/">https://omk.ru/factory/vyksa/</a> , <a href="mailto:vmz@vsw.ru">vmz@vsw.ru</a>
	Полное наименование организации в соответствии с уставом	АО «Выксунский металлургический завод»
	Ведомственная принадлежность организации	Частная компания
	Тип организации	Акционерное общество
	Наименование подразделения	Дирекция по развитию технологий и продуктов
	Должность	Научный руководитель
7	Основные публикации в области диссертационного исследования:	
	<p>1. Эфрон Л.И., Степанов П.П., Багмет О.А., Сметанин К.С. АНАЛИЗ РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ НА УДАРНЫЙ ИЗГИБ ОБРАЗЦОВ ОСНОВНОГО МЕТАЛЛА И СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ ТРУБ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТЫХ ТРУБНЫХ СТАЛЕЙ Металловедение и термическая обработка металлов. 2024. № 3 (825). С. 51-59.2.</p> <p>2. Степанов П.П., Воркачев К.Г., Сорокин А.Е., Багмет О.А., Эфрон Л.И., Кантор М.М., Боженков В.А. ОХРУПЧИВАЮЩИЕ ФАКТОРЫ ПРИ РАЗРУШЕНИИ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ТВЧ ТРУБЫ ИЗ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИСПЫТАНИЙ НА УДАРНЫЙ ИЗГИБ. Металлург. 2024. № 11. С. 31-39.</p> <p>3. Кравченко А. Г., Багмет О. А., Эфрон Л. И., Астафьев Д. С. РАЗРАБОТКА ТЕХНОЛОГИИ ПРОИЗВОДСТВА ПЛИТ ИЗ НЕПРЕРЫВНОЛИТЫХ СЛЯБОВ НИЗКОУГЛЕРОДИСТЫХ МИКРОЛЕГИРОВАННЫХ СТАЛЕЙ С ПРИМЕНЕНИЕМ ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКИ. Черные металлы. 2024. № 12. С. 50-60.</p> <p>4. Ефимов И.В., Степанов П.П., Сорокин А.Е., Багмет О.А., Краснов А.В., Эфрон Л.И. ВЛИЯНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПАРАМЕТРОВ ВЫСОКОЧАСТОТНОЙ СВАРКИ НА МИКРОСТРУКТУРУ И ХЛАДОСТОЙКОСТЬ СВАРНОГО СОЕДИНЕНИЯ СТАЛЬНЫХ ТРУБ МАЛОГО И СРЕДНЕГО ДИАМЕТРА. Металлург. 2023. № 2. С. 76-85.</p> <p>5. Кантор М.М., Воркачев К.Г., Степанов П.П., Жарков С.В., Эфрон Л.И., Боженков В.А. УДАРНАЯ ВЯЗКОСТЬ И МИКРОСТРУКТУРА СВАРНОГО ШВА НИЗКОЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ, ПОЛУЧЕННОГО АВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКОЙ ПОД ФЛЮСОМ. Металлург. 2023. № 6. С. 5-15.</p> <p>6. Эфрон Л.И., Рингинен Д.А., Мунтин А.В. ОСОБЕННОСТИ РЕАЛИЗАЦИИ ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКОЙ ПРОКАТКИ НА СТАНАХ РАЗЛИЧНЫХ ТИПОВ. Металлург. 2022. № 4. С. 45-59.</p>	



	<p>7. Эфрон Л.И., Степанов П.П., Жарков С.В., Частухин А.В. ИССЛЕДОВАНИЕ СВАРИВАЕМОСТИ НИЗКОУГЛЕРОДИСТЫХ ТРУБНЫХ СТАЛЕЙ МЕТОДОМ ИМИТАЦИИ ТЕРМИЧЕСКИХ ЦИКЛОВ СВАРКИ. Металлург. 2022. № 8. С. 37-46.</p> <p>8. Жарков С.В., Степанов П.П., Частухин А.В., Багмет О.А., Эфрон Л.И. ЗАКОНОМЕРНОСТИ (ИССЛЕДОВАНИЕ) ВЛИЯНИЯ МИКРОСТРУКТУРЫ НА УДАРНУЮ ВЯЗКОСТЬ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ ТРУБ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА. Металлург. 2022. № 9. С. 13-22.</p> <p>9. Судьин В.В., Степанов П.П., Кантор М.М., Эфрон Л.И., Воркачев К.Г., Жарков С.В. СОПОСТАВЛЕНИЕ ВЛИЯНИЯ МИКРОСТРУКТУРНЫХ ФАКТОРОВ НА УДАРНУЮ ВЯЗКОСТЬ ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ СВАРНЫХ ТРУБ КЛАССА ПРОЧНОСТИ К60. Сталь. 2022. № 1. С. 44-50.</p> <p>10. Кудашов Д.В., Волкова Е.А., Эфрон Л.И., Сметанин К.С. ОСОБЕННОСТИ СТРУКТУРЫ СТАЛЕЙ РАЗЛИЧНЫХ КОМПОЗИЦИЙ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ТРУБ, ТРАНСПОРТИРУЮЩИХ СЕРОВОДОРОДОСОДЕРЖАЩИЙ ПРИРОДНЫЙ ГАЗ. Черные металлы. 2022. № 11. С. 51-58..</p> <p>11. Жарков С.В., Степанов П.П., Багмет О.А., Эфрон Л.И. ВЛИЯНИЕ УСЛОВИЙ ОХЛАЖДЕНИЯ НА МИКРОСТРУКТУРУ И УДАРНУЮ ВЯЗКОСТЬ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ, ВЫПОЛНЕННЫХ АВТОМАТИЧЕСКОЙ МНОГОДУГОВОЙ СВАРКОЙ ПОД ФЛЮСОМ. Черные металлы. 2022. № 7. С. 35-41.</p> <p>12. Эфрон Л.И., Волкова Е.А., Кудашов Д.В., Рингинен Д.А., Багмет О.А., Сметанин К.С. ФОРМИРОВАНИЕ СТРУКТУРЫ И СВОЙСТВ НИЗКОУГЛЕРОДИСТОЙ ТРУБНОЙ СТАЛИ СО СВЕРХНИЗКИМ СОДЕРЖАНИЕМ МАРГАНЦА ПРИ ТЕРМОМЕХАНИЧЕСКОЙ ОБРАБОТКЕ. Металлург. 2021. № 3. С. 34-47.</p>
8	Контактный телефон члена экспертной комиссии (желательно мобильный)
9	Адрес электронной почты