

Сведения о члене экспертной комиссии

1	ФИО (полностью)	Шаталов Роман Львович
2	Дата рождения (полная)	22.06.1946
2	Гражданство	РФ
3	Ученая степень (с указанием шифра специальности научных работников, по которой защищена диссертация)	Д.т.н., 05.16.05
4	Ученое звание (по кафедре, специальности)	Профессор по кафедре «Литейное производство и обработка металлов давлением»
5	Место работы:	
	Почтовый индекс, адрес, web-сайт, электронный адрес организации	107023, г. Москва, ул. Б.Семёновская, д. 38 http://mospolytech.ru
	Полное наименование организации в соответствии с уставом	Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Московский политехнический университет»
	Ведомственная принадлежность организации	Министерство науки и высшего образования Р.Ф.
	Тип организации	ВУЗ
	Наименование подразделения	кафедра «Обработка материалов давлением и аддитивные технологии»
	Должность	профессор
6	Основные публикации в области диссертационного исследования:	
	<ol style="list-style-type: none"> 1. Shatalov, R.L., Zagoskin, E.E., Medvedev, V.A., Eldeeb, I.S. Computer-aided and experimental study of temperature effect on the quality indicators of piercing mandrels when rolling steel 50 vessels on a screw-rolling mill 30–80. part 1 (2024) Metallurgist, 68 (2), pp. 258-265. 2. Shatalov, R.L., Zagoskin, E.E., Medvedev, V.A., Litvinova, N.N. Computer and experimental study of the influence of temperature on broaching mandrel quality indices during rolling vessels made of steel 50 in a screw mill 30–80. Part 2 (2024) Metallurgist, 68 (3), pp. 378-383. 3. Shatalov, R.L., Pham, V.H., Tran, V.Q. Development of rational conditions for cold rolling of AD33 alloy tapes on an industrial 175 × 300 mill using the results of computer simulation (2024) Metallurgist, 67 (11-12), pp. 1802-1809. 4. Shatalov, R.L., Medvedev, V.A., Komarov, Y.Y. STUDY ON THE INFLUENCE OF REDUCTION ON MECHANICAL PROPERTIES AND THE STRUCTURE OF C1 LEAD NARROW STRIPS DURING COLD ROLLING (2024) Tsvetnye Metally, 2024 (8), pp. 91-96. 5. Komarov, Y.Y., Omarov, A.Y., Khalilova, L.H., Shatalov, R.L. The Effect of Contact Friction on the Formation of the Rolling Force and the Width Along the Length of the Strips of Non-Ferrous Metal Alloys (2024) Lecture Notes in Mechanical Engineering, pp. 816-828 6. Shatalov, R.L., Zagoskin, E.E., Medvedev, V.A. Effects of Uneven Temperature Variations on the Mechanical Properties of a Rolling and Pressing Line Deforming Tool (2023) Metallurgist, 67 (7-8), pp. 1086-1092. 7. Medvedev, V.A., Shatalov, R.L. Properties and Structure Control of Hot-Worked Vessels by Varying the Cooling Media at the Outlet of the Rolling-Press Line (2023) Steel in Translation, 53 (10), pp. 826-829. 8. Shatalov, R.L., Tran, V.Q., Pham, V.H. Investigation of Hardening Curves and Mechanical Properties of Copper Alloy M0 Depending on the Degree of Deformation During Cold Rolling of Strips (2023) Metallurgist, 67 (3-4), pp. 289-296. 9. Shatalov, R.L., Kulikov, M.A. Determining the Hardening Curve and Mechanical 	

	<p>Properties of Rolled Strips of Tin-Phosphorus Bronze (BrOF6.5–0.15) (2023) Metallurgist, 66 (11-12), pp. 1582-1589.</p> <p>10. Shatalov, R.L. Development of the theory of calculating the force indicators of rolling along the length of thin bands and strips (2023) Chernye Metally, 2023 (11), pp. 23-28.</p> <p>11. Shatalov, R.L., Zagoskin, E.E., Medvedev, V.A. Development and study of temperature treatment conditions that ensure the specified dimensions and properties of steel vessels on a rolling-press line (2023) Chernye Metally, 2023 (11), pp. 53-58.</p> <p>12. Shatalov, R.L., Zagoskin, E.E., Medvedev, V.A. Influence of temperature unevenness on the hardness, structure and defects of the piercing plug of a three-roll screw rolling 30-80 mill (2023) Chernye Metally, 2023 (3), pp. 46-51</p>
7	Контактный телефон члена экспертной комиссии (желательно мобильный)
8	Адрес электронной почты