

Сведения о члене экспертной комиссии

| | | |
|---|--|---|
| 1 | ФИО (полностью) | Коликов Александр Павлович |
| 2 | Дата рождения (полная) | 15.05.1941 |
| 3 | Гражданство | РФ |
| 4 | Ученая степень (с указанием шифра специальности научных работников, по кото ой защищена диссертация) | Д.т.н., 05.02.09 |
| 5 | Ученое звание (по кафедре, специальности) | Профессор по специальности |
| 6 | Место работы: | |
| | Почтовый индекс, адрес, web-сайт, электронный адрес организации | 119049, Москва, Ленинский пр-кт, д. 4, стр.1 |
| | Полное наименование организации в соответствии с уставом | Федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования «Национальный исследовательский технологический университет «МИСИС» |
| | Ведомственная принадлежность организации | Министерство науки и высшего образования РФ |
| | Тип организации | ВУЗ |
| | Наименование подразделения | Кафедра обработки металлов давлением |
| | Должность | профессор |
| 7 | Основные публикации в области диссертационного исследования | |
| | <p>1. Kolikov A.P., Aleshchenko A.S., Fortunatov A.N., Kuznetsov D.V. Improving the Methodology for Calculating Energy-Power Parameters when Piercing Blanks in Screw Rolling Mills (2024) Steel in Translation, 54 (4), pp. 336–342</p> <p>2. Осадчий ВЛ., Тазетдинов В.И., Сафьянов А.В., Усанов К. А., Бубнов А.К., Коликов А.П. Разработка и теоретическое обоснование инновационной технологии производства на тпу 8–16” с пилигративным станом передельных биметаллических труб-плетей размером 290x12 мм для изготовления монометаллических труб-заготовок из стали с содержанием бора 2,5–3,0 % Сталь. 2022. № 3. С. 24–27.</p> <p>3. Коваленков Б. Г., Осадчий ВЛ., Сафьянов А.В., Усанов К. А., Коликов А.П., Литвак Б. С. Разработка и промышленное освоение технологии производства бесшовных труб большого диаметра из нержавеющей стали эшп Сталь. 2021. № 1. С. 33–35.</p> <p>4. Komarov A.I., Osadchii V.Y., Tasetdinov V.I., Safyanov A.V., Usanov K.A., Kolikov A.P. Development and Theoretical Grounding of Technologies for the Production of Seamless Three-Layer Bimetallic Pipes (2021) Steel in Translation, 51 (9), pp. 658–665</p> <p>5. Kolikov, A.P., Ti, S.O., Sidorova, T. Yu. Experimental and mathematical methods for calculation of residual stresses in production of welded pipes (2021) Chernye Metally, 2021 (7), pp. 41–49.</p> <p>6. Kolikov, A.P., Zvonarev, D. Yu. Application of modeling to study the quality of welded pipes by geometric dimensions (2021) Chernye Metally, 2021 (4), pp. 9–13.</p> <p>7. Kolikov, A.P., Zvonarev, D.Y., Ti, S.O., Sidorova, T.Y. Optimization of the Processes of Forming and Welding of Large-Diameter Pipes with the Help of Mathematic Simulation (2020) Metallurgist, 64 (1–2), pp. 153–168.</p> <p>8. Kolikov, A.P., Zvonarev, D.Y. Quality Improvement for Large Diameter Welded Pipes Using a Modeling Method for the Shape Change Processes of Sheet Billet (2020) Steel in Translation, 50 (11), pp. 801–807.</p> <p>9. Осадчий ВЛ., Сафьянов А.В., Никитин К.Н., Коликов А.П. РАЗРАБОТКА РЕЖИМОВ ПРОИЗВОДСТВА БЕСШОВНЫХ ТРУБ ИЗ КОРРОЗИОННЫХ СТАЛЕЙ ДЛЯ АТОМНОЙ ЭНЕРГЕТИКИ НА ТПУ 8–16” С ПИЛИГНИМОВЫМ СТАНОМ Сталь. 2020. № 2. С. 35–37.</p> <p>10. Kolikov, A.P., Ti, SO, Zvonarev, DN., Taupek, I.M. Modeling of the stress-strain state of a metal during plastic forming of a sheet blank and welding of large diameter pipes. Report 2</p> | |

| | |
|---|---|
| | (2020) Chernye Metally, 2020 (3), pp. 24–30. 11. Kolikov, A.P., Zvonarev, DN., Taupek, I.M. Modeling of the stress-strain state of a metal during plastic forming of a sheet blank and welding of large diameter pipes. Report 1 (2020) Chernye Metally 2020 (2). 33–40. |
| 8 | Контактный телефон члена экспертной комиссии (желательно мобильный) |
| 9 | Адрес электронной почты |