

## Сведения о ведущей организации

1.	Полное наименование организации	Федеральное государственное бюджетное учреждение науки Институт металлургии и материаловедения имени А. А. Байкова Российской академии наук
2.	Сокращенное наименование организации	ИМЕТ РАН
3.	Ведомственная принадлежность	Министерство науки и высшего образования
4.	Место нахождения	119334, г. Москва, Ленинский проспект, 49
5.	Почтовый адрес организации с указанием индекса	119334, г. Москва, Ленинский проспект, 49
6.	Телефон с указанием кода города	+7 (499) – 135-45-38 +7 (499) – 135-86-60
7.	Адрес электронной почты	imet@imet.ac.ru
8.	Адрес официального сайта в сети «Интернет»	<a href="http://www.imet.ac.ru/">http://www.imet.ac.ru/</a>
9.	Руководитель организации	Комлев В.С.
10.	Уполномоченный	Юсупов В.С.
11.	Должность	Заместитель директора ИМЕТ РАН по научной работе
12.	Ученая степень	Д.т.н.
13.	Ученое звание	-
14.	Список основных публикаций работников ведущей организации по тематике диссертации в рецензируемых научных изданиях за последние 5 лет (не более 15 публикаций)	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Skripalenko M.M., Andreev V.A., Romantsev B.A., Yusupov V.S., Rogachev S.O., Kuprikov M.P., Kuznetsov V.P., Skripalenko M.N., Shuster E.V. Evaluation of the stress-strain and thermal states of ni--ti-alloy billets subjected to screw piercing. Metallurgist. 2025. Т. 68. № 9. С. 1364-1370.</li> <li>2. Адигамов Р.Р., Кожевникова И.А., Кожевников А.В., Демидов С.В., Юсупов В.С. Разработка сквозной энергоэффективной технологии прокатки стальных полос, исключаящей негативные вибрации. Металлург. 2025. № 2. С. 47-51.</li> <li>3. Skripalenko M.M., Romantsev B.A., Yusupov V.S., Andreev V.A., Skripalenko M.N., Rogachev S.O., Vorotnikov V.A., Gartvig A.A., Gladkov Y.A. Computer-simulation assessment of the stress-strain and kinematic states of a titanium nickelide billet during screw rolling. Metallurgist. 2024. Т. 67. № 9-10. С. 1523-1531.</li> <li>4. Скрипаленко М.М., Андреев В.А., Романцев Б.А., Юсупов В.С., Рогачев С.О., Куприков М.П., Кузнецов В.П., Скрипаленко М.Н., Шустер Е.В. Оценка напряженно-деформированного и температурного состояния</li> </ol>



- заготовок из никелида титана при винтовой прошивке. *Металлург*. 2024. № 9. С. 78-82.
5. Романцев Б.А., Скрипаленко М.М., Скрипаленко М.Н., Юсупов В.С., Воротников В.А., Сидоров А.А. Оценка сдвиговых деформаций, кинематического состояния параметров очага деформации в процессах двухвалковой винтовой прокатки. *Металлург*. 2024. № 7. С. 94-97.
  6. Мартыненко Н.С., Темралиева Д.Р., Рыбальченко О.В., Лукьянова Е.А., Анисимова Н.Ю., Шинкарева М.В., Юсупов В.С., Киселевский М.В., Добаткин С.В. Влияние ротационнойковки на структуру, механические и функциональные свойства чистого цинка и сплава ZN-1%MG-0,1%DY. *Металлы*. 2024. № 4. С. 3-12.
  7. Шелест А.Е., Юсупов В.С., Рогачев С.О., Тен Д.В., Андреев В.А., Карелин Р.Д. Исследование влияния условий правки полос и лент из металлических материалов на их свойства, геометрические и деформационные параметры процесса знакопеременного упругопластического изгиба. *Металлы*. 2024. № 1. С. 83-91.
  8. Коряковский Е.Д., Лобачев В.А., Акопян К.Э., Юсупов В.С., Болобанова Н.Л. Моделирование влияния отклонений параметров электросварной трубной заготовки на радиус закругления углов при профилировании квадратного профиля. *Сталь*. 2024. № 10. С. 23-27.
  9. Кожевников А.В., Скрипаленко М.М., Кожевникова И.А., Скрипаленко М.Н., Романцев Б.А., Рогачев С.О., Юсупов В.С., Адигамов Р.Р. Компьютерное моделирование параметров очага деформации при симметричной и асимметричной холодной прокатке стальной полосы на стане 1700 ПАО "СЕВЕРСТАЛЬ". *Сталь*. 2024. № 9. С. 25-28.
  10. Адигамов Р.Р., Барабошкин К.А., Мишнев П.А., Вархалева Т.С., Матросов М.Ю., Юсупов В.С., Кожевникова И.А. Разработка требований к целевой микроструктуре рулонного проката для труб класса прочности K55. *Сталь*. 2024. № 4. С. 26-33.
  11. Адигамов Р.Р., Андреев В.А., Рогачев С.О., Табачкова Н.Ю., Федотов Е.С., Юсупов В.С. Изменение свойств трубной стали при холодной деформации в процессе производства высокопрочного профиля. *Сталь*. 2024. № 2. С. 33-41.
  12. Дегтев С.С., Божков А.И., Филиппев С.Н., Черномырдин В.И., Морозов А.В., Оськин А.Г.,

		<p>Юсупов В.С., Чеглов А.Е. Стабилизация толщины полосы в нестационарных стадиях процесса холодной прокатки на многоклетьевом стане. Сталь. 2024. № 3. С. 9-20.</p> <p>13. Skripalenko M.M., Kozhevnikov A.V., Kozhevnikova I.A., Skripalenko M.N., Sidorov A.A., Semenov A.A., Romantsev B.A., Yusupov V.S. Computer simulation of the stress state parameters of steel strips during symmetric and asymmetric cold strip rolling. Russian Metallurgy (Metally). 2024. T. 2024. № 7. С. 1754-1759.</p> <p>14. Akopyan K.E., Yusupov V.S., Ivanenko A.V., Bolobanov M.A., Antonov P.V., Bolobanova N.L. Features of flatness control of thick piece steel. Steel in Translation. 2024. T. 54. № 6. С. 517-522.</p> <p>15. Romantsev B.A., Skripalenko M.M., Vorotnikov V.A., Skripalenko M.N., Yusupov V.S., Andreev V.A., Rogachev S.O., Kuprikov M.P., Hartwig A.A., Gladkov Yu.A. Assessing strained, kinematic and thermal states in steel billets under three-roll screw rolling. Steel in Translation. 2024. T. 54. № 6. С. 559-564.</p>
--	--	--

Заместитель директора ИМЕТРАН  
по научной работе



Юсупов В.С.