

НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ
УНИВЕРСИТЕТ «МИСиС»

ПРОТОКОЛ № 57

заседания диссертационного совета Д 212.132.09

от "22" июня 2016 г.

ПРИСУТСТВОВАЛИ:

16 членов совета из 24:

1. д.т.н. 05.16.05	Зиновьев А.В.	10. д.т.н. 05.16.05	Осадчий В.А
2. д.т.н. 05.02.09	Романцев Б.А	11. д.т.н. 05.02.09	Кобелев А.Г
3. к.т.н. 05.16.05	Ионов С.М	12. д.т.н. 05.16.05	Кобелев О.А
4. д.т.н. 05.16.05	Антощенко Ю.М	13. д.т.н. 05.02.09	Самусев С.В
5. д.т.н. 05.16.05	Ашихмин Г.В	14. д.т.н. 05.02.09	Коликов А.П
6. д.т.н. 05.02.09	Вавилкин Н.М	15. д.т.н. 05.16.05	Хлопонин В.Н
7. д.т.н. 05.02.09	Галкин С.П	16. д.т.н. 05.16.05	Юсупов В.С
8. д.т.н. 05.02.09	Горбатьок С.М		
9. д.т.н. 05.02.09	Чиченев Н.А		

ПОВЕСТКА:

1. О приеме кандидатской диссертации инженера Малсугенова Романа Сергеевича на тему: «Разработка технологии и оборудования для газовой формовки с противодавлением тонколистовых деталей» к защите

СЛУШАЛИ:

Д.т.н. Гончарука А.В – председателя комиссии, утвержденной на заседании совета 06 апреля 2016 г. (протокол № 55) в составе: д.т.н. Гончарука А.В, д.т.н. Горбатьока С.М, д.т.н. Кобелева О.А, представившую заключение комиссии о соответствии диссертации соискателя инженера Малсугенова Романа Сергеевича на соискание степени кандидата технических наук на тему «Разработка технологии и оборудования для газовой формовки с противодавлением тонколистовых деталей» по специальности 05.02.09 – «Технологии и машины обработки давлением» и полноте изложения материалов в опубликованных автором работах. Работа выполнена в ФГБОУ ВО Северо Кавказской государственной гуманитарно-технологической академии (СевКавГГТА)

ПОСТАНОВИЛИ:

1. **Принять** диссертацию Малсугенова Романа Сергеевича к защите на основании заключения комиссии о том, что представленная диссертация и название темы работы соответствует специальности 05.02.09 – «Технологии и машины обработки давлением», по которой совету представлено право принимать диссертации к защите, а также того, что материалы диссертации в соответствии с требованиями п.п.11-13 Положения о присуждении ученых степеней, утвержденного Постановлением Правительства РФ от 24.09.2013 № 842, опубликованы в пяти статьях в рецензируемых научных журналах, рекомендованных ВАК, и в полной мере отражают ее содержание. Диссертационная работа имеет согласованность результатов работы с экспериментальными данными, опубликованными в научной литературе, отсутствует заимствование материала без библиографической ссылки.

По результатам открытого голосования членов совета единогласно принято решение о приеме диссертации к защите, как соответствующей профилю совета;

2. **Назначить официальных оппонентов** (согласие оппонентов получено):

– **Соболев Яков Алексеевич**, доктор технических наук, профессор, ФГБОУ ВО «Московский государственный машиностроительный университет (МАМИ)», кафедра машин и технологий обработки металлов давлением имени И.А. Норицына, профессор

1. Чудин В.Н., Соболев Я.А. Формообразование газом оболочек емкостей // Технология машиностроения. 2015. № 4. С. 18-20.
2. Соболев Я.А., Кривенко Г.Г., Вайцехович С.М. Совершенствование технологии изготовления баллонов высокого давления из титанового сплава BT23 методом газовой формовки в условиях кратковременной ползучести // Известия Тульского государственного университета. Технические науки. 2014. № 10-2. С. 69-73.
3. Соболев Я.А. Технология изготовления полусфер из титанового сплава BT23 методом газовой формовки в условиях сверхпластичности // Заготовительные производства в машиностроении. 2013. № 8. С. 25-27.

– **Полькин Владислав Игоревич**, кандидат технических наук, доцент, ФГБОУ ВО «Национальный исследовательский технологический университет «МИСиС», кафедра обработки металлов давлением, доцент

1. А. Н. Варгин, Г. С. Бурханов, Н. С. Зунг, В. И. Полькин. Компьютерное моделирование сверхпластической формовки оболочек из титановых сплавов BT6 и BT23. Международный научный журнал, Москва, 2013, №6, с 65 - 71.

2. 2. Н. С. Зунг, В. И. Полькин. Расчет давления газа при реверсивной сверхпластической формовке титановых сплавов. Международный технико-экономический журнал, Москва, 2014, №1, с 103-107.

3. 3. Н. С. Зунг, А. Н. Варгин, к.т.н. В. И. Полькин. Оптимизация режимов сверхпластической формовки оболочек из титанового сплава ВТ6, Технология легких сплавов, Москва, 2014, №1, с 91 – 96.

3. **Назначить ведущую организацию** (согласие получено) – ФГБУН «Институт металлургии и материаловедения им. А.А. Байкова» РАН, один из наиболее авторитетных научных центров страны, в котором развиваются исследования в области технологии и обработки металлов давлением.

4. **Назначить дату защиты** 19 октября 2016 года;

5. **Утвердить дополнительный список рассылки автореферата;**

6. **Разрешить печатать автореферат на правах рукописи;**

7. **Поручить комиссии**, утвержденной на заседании совета 06 апреля 2016 г. (протокол № 55) подготовить проект заключения совета по диссертации;

8. **Направить** в Минобрнауки РФ автореферат, отзыв научного руководителя и текст объявления для размещения на официальном сайте в соответствии с Положением о порядке присуждения ученых степеней

9. **Разместить** на сайте НИТУ МИСиС текст объявления о защите и автореферат диссертации

Председатель диссертационного совета
Д 212.132.09

А.В. Зиновьев

Ученый секретарь диссертационного совета

С.М. Ионов