

В диссертационный совет Д 212.132.09
ФГБОУ ВПО Национальный исследова-
тельский технологический университет
МИСиС
119049, г. Москва, Ленинский проспект, 4

О Т З Ы В

на автореферат диссертационной работы Проскурина Александра Александровича
«Разработка устройства и исследование режимов реверсивной вырубки деталей из
тонколистового проката без заусенцев»,
представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук

Вырубка деталей из тонколистовых материалов один из наиболее распро-
страненных технологических процессов обработки давлением. Образование за-
усенцев при вырубке приводит к возникновению брака или необходимости приме-
нения дополнительных операций по их удалению, что существенно повышает се-
бестоимость продукции. В связи с этим, тема диссертационной работы Проскури-
на А.А., посвященная разработке оборудования и исследованию технологии вы-
рубки деталей из тонколистового проката без заусенцев, несомненно является ак-
туальной.

В результате проведенных исследований диссертантом разработана ориги-
нальная математическая модель реверсивной вырубки, позволившая выявить вид
зависимости высоты заусенца от режимов реверсивной вырубки. Впервые уста-
новлен характер влияния механических свойств обрабатываемых материалов на
образование заусенца при реверсивной вырубке. Работа, безусловно, имеет науч-
ную новизну.

На основе результатов теоретических и экспериментальных исследований
диссертантом разработаны рекомендации по выбору режимов реверсивной выруб-
ки деталей из тонколистового проката. Разработано устройство для реализации
процесса на универсальном оборудовании. Техническая новизна результатов под-
тверждена патентами на изобретение. Результаты работы прошли промышленную
апробацию. Следовательно, работа имеет практическую ценность.

В качестве замечаний по диссертационной работе можно отметить следую-
щее:

- достоверность исследований не может быть подтверждена применением лицензионного программного обеспечения.
- в автореферате не приведены результаты исследования влияния степени деформации материала заготовки при реверсивной вырубке на образование заусенцев.
- из автореферата неясно, каковы ограничения области применения предлагаемого метода вырубки по размерам деталей и толщине листа.

Отмеченные недостатки не снижают общий уровень работы, которая соответствует требованиям, предъявляемым к кандидатским диссертациям, а Проскурин А.А. заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 «Технологии и машины обработки давлением».

д.т.н., проф. каф. материаловедения
и нанотехнологий НИУ «БелГУ»

Личную подпись
удостоверяю

Начальник управления
персонала и
кадровой работы

« 18 » марта 20 16 г.

А.Н. Афонин