ОТЗЫВ

на автореферат диссертации ПРОСКУРИНА А.А. «Разработка устройства и исследование режимов реверсивной вырубки деталей из тонколистового проката без заусенцев», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 - «Технологии и машины обработки давлением»

Основной проблемой холодной листовой вырубки деталей из тонколистового проката являются заусенцы. В настоящее время отсутствуют технологии, позволяющие при небольших финансовых вложениях устранить образование заусенцев, сохраняя высокую производительность процесса вырубки. В связи с этим тема реферируемой диссертации, посвященной разработке устройства реверсивной вырубки деталей из тонколистового проката без заусенцев, является безусловно актуальной.

Научная новизна работы выражена следующими пунктами:

- разработана математическая модель, которая позволила установить значения режимов реверсивной вырубки, обеспечивающих изготовление деталей без заусенцев
- установлены взаимосвязи между режимами реверсивной вырубки и величиной образующихся на изготавливаемых деталях заусенцев,
- определены диапазоны режимов реверсивной вырубки
- экспериментально установлены соотношения механических свойств обрабатываемых материалов и параметров прямого и обратного деформирования.

В качестве недостатка можно отметить отсутствие расчетов рентабельности внедрения в производство представленного процесса реверсивной вырубки.

Достоинством работы является наличие одобрения предприятия ЗАО «СОАТЭ» к внедрению в производство результатов исследования.

Оценивая работу в целом по автореферату, считаю, что она удовлетворяет требованиям «Положения о присуждении ученых степеней» ВАК РФ, а ее автор, Проскурин Александр Александрович заслуживает присуждения ему ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.02.09 - «Технологии и машины обработки давлением».

ООО „Старооскольский механический завод"
начальник бюро СК к.т.н. Спицын Д.А.

Подпись начальника бюро СК Спицына Д.А. заверяю

ОТДЕЛ КАДРОВ
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ СТАРООСКОЛЬСКИЙ МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД

инспектор
отдела кадров
Ю.Н. Щербань