

ОТЗЫВ
на автореферат диссертации Лисовского Владимира Владимировича
«Управление производственным риском путем предотвращения
критической совокупности опасных факторов на угледобывающем предприятии»,
представленной на соискание ученой степени
кандидата технических наук по специальности
05.26.01 – Охрана труда (в горной промышленности)

В связи с постоянным усложнением горно-геологических и технико-технологических условий отработки месторождений на добывающих предприятиях высокий приоритет и значимость приобретают вопросы обеспечения безопасности. Анализ состояния безопасности производства в угольной промышленности России показывает, что уровень травматизма со смертельным исходом за последние 10 лет почти не снижается, что свидетельствует о недостаточно эффективной работе системы управления охраной труда и промышленной безопасностью. Многими исследованиями доказано, что для повышения результативности работы указанной системы необходимо осуществлять профилактическую функцию, то есть воздействовать на опасности (факторы или условия) заранее, не позволяя реализоваться негативному событию — аварии, травме, инциденту, приостановке производства. То есть упреждающий характер решений и действий по обеспечению безопасности производства достигается посредством реализации функции управления риском в рамках работы системы управления охраной труда и промышленной безопасности.

В связи с изложенным, разработка модели управления производственным риском, представленная в диссертационном исследовании В.В. Лисовского, является актуальной научно-практической задачей. Для ее решения автор на основе ретроспективного анализа негативных событий определил признаки и характеристики опасной производственной ситуации, установил стадии ее жизненного цикла, выявил закономерности формирования и развития. Все это позволило создать простую математическую модель, учитывающую закономерности формирования и развития опасных производственных ситуаций, и в ее рамках построить алгоритмы упреждающих действий по устранению опасных факторов для каждой стадии формирования и развития опасной производственной ситуации. Реализация модели и алгоритмов на угледобывающем предприятии обеспечит снижение риска до приемлемого уровня.

Впервые установленные идентификационные признаки опасной производственной ситуации, разработанная модель управления производственным риском и алгоритмы упреждающих действий по устранению опасных факторов составляют научную новизну работы.

В соответствии с моделью, управление производственным риском осуществляется посредством выявления и предотвращения формирования опасной производственной ситуации как критической совокупности опасных факторов. Это предполагает включение в систему управления охраной труда и промышленной безопасностью нового объекта контроля — опасных производственных ситуаций.

Практическая ценность работы состоит в разработке инструментария для выявления и устранения опасных производственных ситуаций — рекомендаций по повышению результативности системы управления охраной труда и промышленной безопасностью и типовой методики управления производственным риском на угледобывающих

предприятиях. Практическому применению результатов исследования посвящено и четвертое научное положение, в котором определены условия реализации разработок автора: соответствующая подготовка персонала, автоматизированная система учета данных и новые формы контроля стадий опасных производственных ситуаций.

Достоверность научных и практических результатов подтверждается представительным объемом информации: статистических данных об аварийности и травматизме, аналитической информации о состоянии безопасности производства и методах ее обеспечения, достаточным объемом экспериментальных данных и сведений о снижении производственного риска на предприятиях АО «СУЭК-Кузбасс» до приемлемых значений. По теме диссертационного исследования опубликовано 10 работ в изданиях, рекомендованных ВАК Минобрнауки России.

Замечания к автореферату:

- в определении опасной производственной ситуации автор разделяет понятия «фактор» и «обстоятельство» (с. 9); в модели управления риском факторы и обстоятельства рассмотрены вместе (с. 17, табл. 3). Из текста не понятно, какой смысл вкладывался в это разделение;

- из текста не ясно, как оценивается риск опасной производственной ситуации: как произведение или сумма рисков ее стадий (рис. 7, с. 21);

- из рисунка 7 (с. 21) не видно, по каким фактическим значениям сокращения количества негативных событий достигнуто снижение производственного риска снизился в 1,5-1,7 раза.

Указанные замечания не снижают достоинств работы.

Научные выводы и положения отражают результаты работы автора по решению актуальной научно-практической задачи разработки модели управления производственным риском, основанной на выявлении и устранении опасных производственных ситуаций. Диссертационная работа содержит научную новизну и практическую значимость, соответствует паспорту специальности 05.26.01 — «Охрана труда», требованиям п.9 «Положения о присуждении ученых степеней» и профилю диссертационного совета Д 212.132.11 при НИТУ «МИСиС», а ее автор, Лисовский Владимир Владимирович, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук.

Директор ООО Уральский
научно-образовательный
проектно-экспертный центр
«Промышленная безопасность,
охрана труда и экология», к.т.н.

454048, г. Челябинск, ул. Воровского, 216, оф. 24.
тел. (351) 232-02-25, e-mail: 83519098088@mail.ru.



Ю.Б. Шлимович

22 ноября 2016 г.